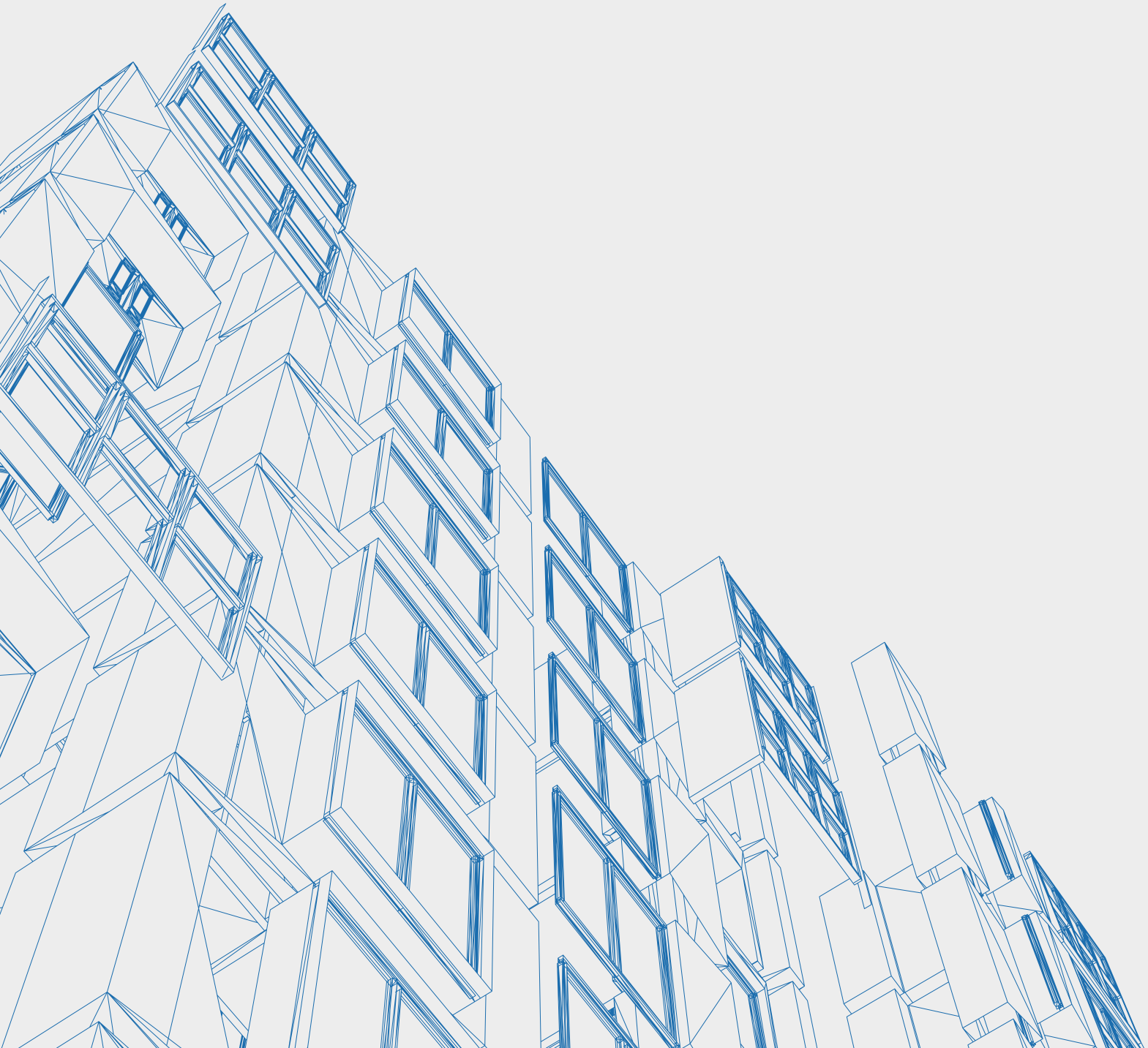
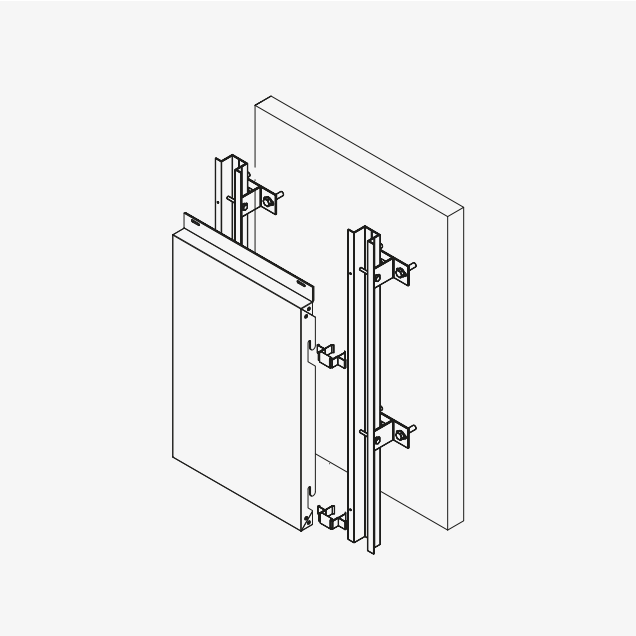
SISTEMAS DE MONTAJE

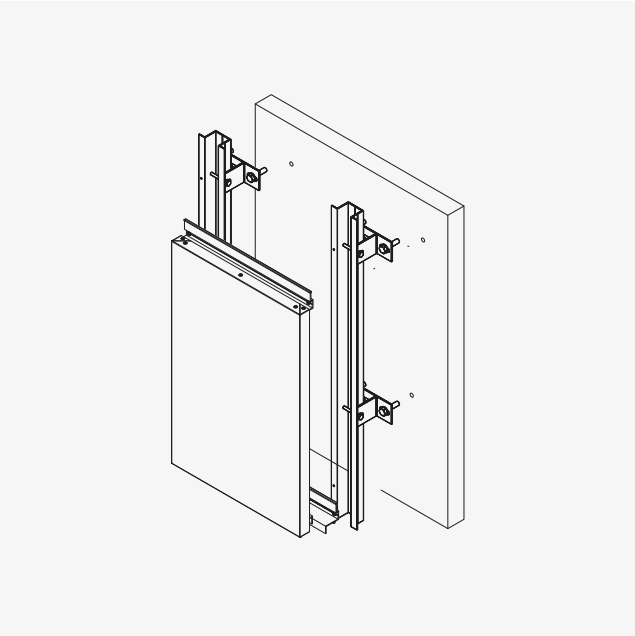
ASSEMBLY SYSTEMS





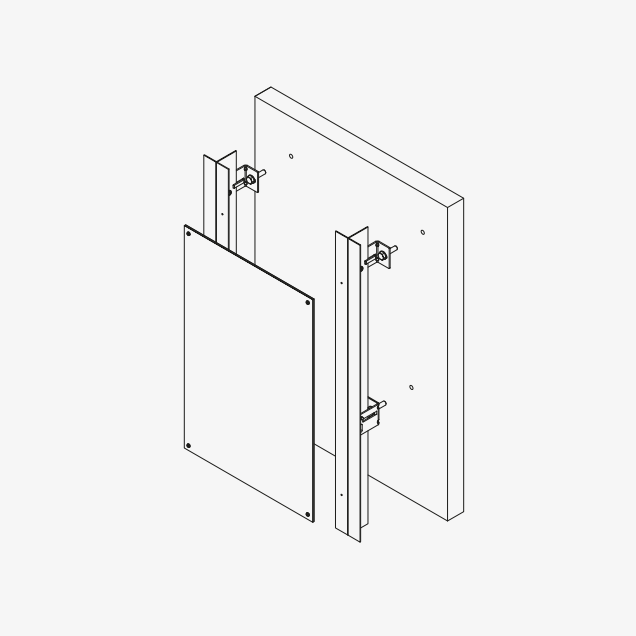
Sistema de Cuelgue

Hanging system



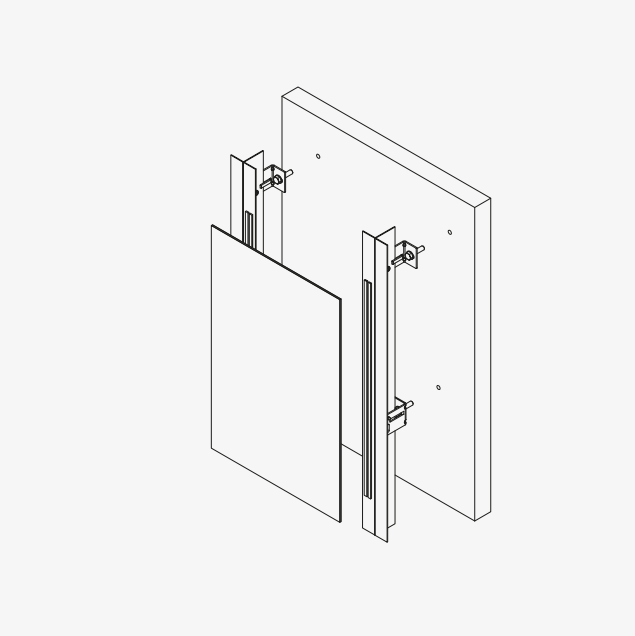
Sistema de Machihembrado

Male-Female system



Sistema Remachado

Riveted system



Sistema Pegado

Fixing system

Aludecor Systems dispone de 4 sistemas de montaje, para ofrecer a la arquitectura actual nuevas posibilidades y soluciones. Estos sistemas están diseñados para adecuarse a las necesidades particulares de cada obra.

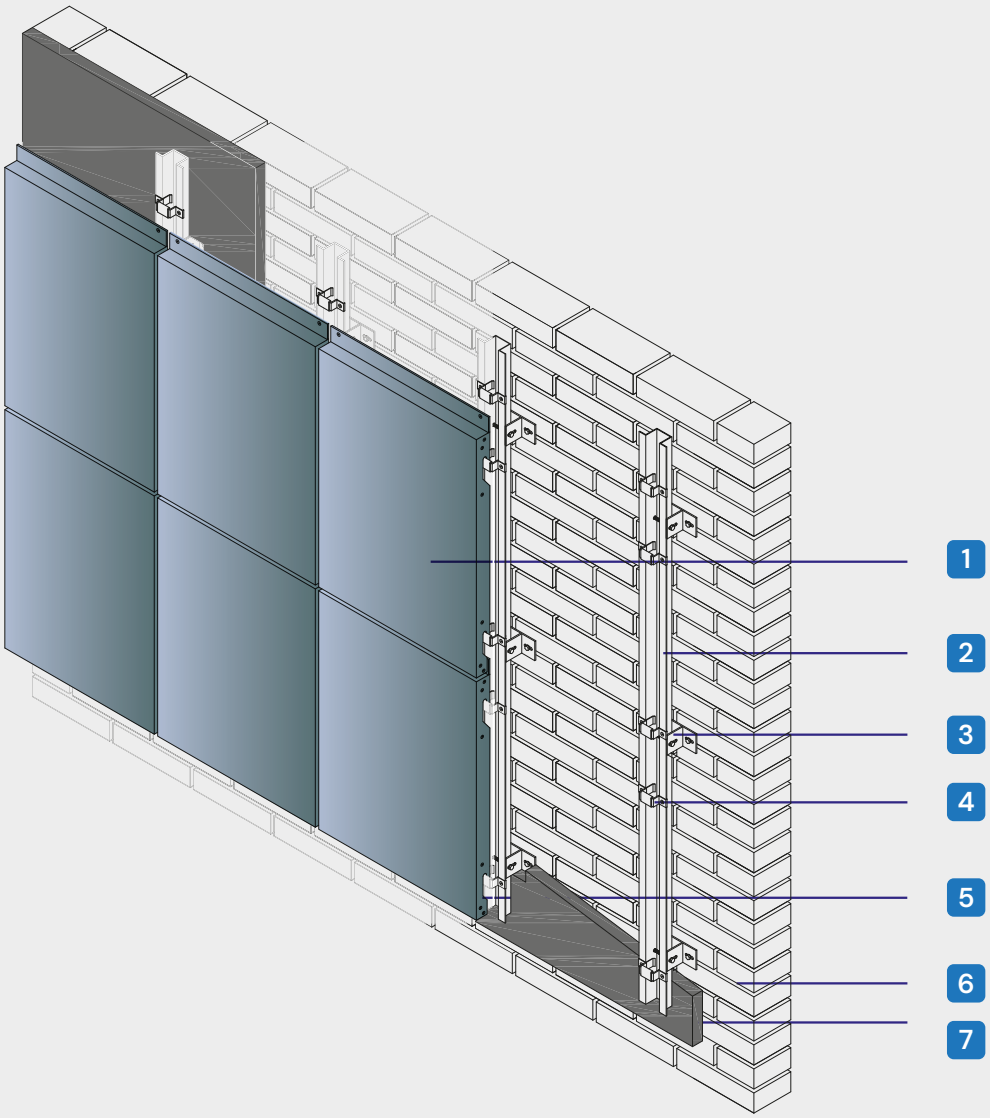
Los sistemas para el montaje del panel composite Aludecor se dividen en 4 grandes sistemas: Cuelgue, Machihembrado, Remachado y Pegado.

Aludecor Systems has 4 assembly systems to offer new possibilities and solutions to today's architecture. These systems are designed to adapt to the particular needs of each project.

The Aludecor composite panel assembly systems are divided into 4 main systems: Hanging, Male-Female, Riveted and Flixing system.

Esquema Tipo Model scheme

Principales elementos constructivos Main construction elements



1. **Bandejas de Aludecor Composite Panel**
   Aludecor composite panel cassettes
2. **Perfil de Aluminio Omega**
   Aluminium omega profile
3. **Anclaje omega**
   Omega anchor
4. **Anclaje de cuelgue de las bandejas**
   Fixing cassette anchor
5. **Refuerzo interior bandeja**
   Interior cassette reinforcement
6. **Muro de Soporte**
   Supporting wall
7. **Aislamiento térmico**
   Thermal insulation

HANGING SYSTEM

AS-C

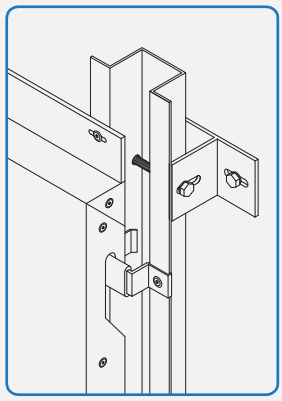
SISTEMA DE CUELGUE

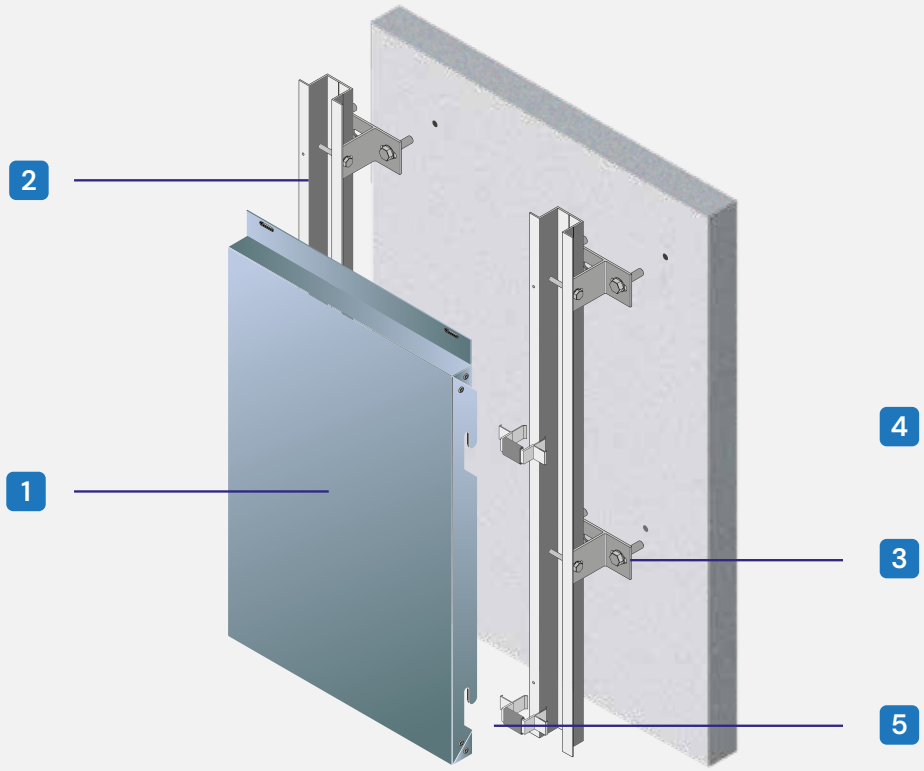
El **AS-C Sistema de Cuelgue** es un sistema kit a base de bandejas colgadas procedentes de panel composite **Aludecor®** para montaje de fachadas ventiladas. Es un sistema de fijación oculta, versátil y de rápido montaje, en el cual las modulaciones de las bandejas pueden ser tanto horizontales como verticales.

El sistema **AS-C** cumple con todos los requisitos para poder ejecutar los recubrimientos arquitectónicos más vanguardistas.

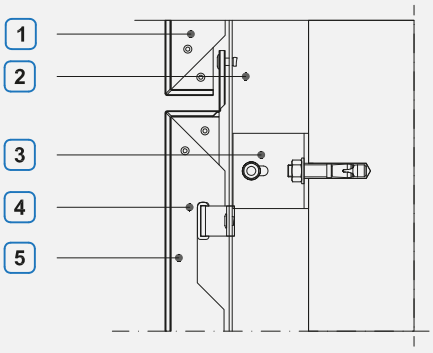
The AS-C Hanging System is a system kit based on hanging trays made of Aludecor® composite panel for the assembly of ventilated facades. It is a versatile and fast assembly hidden fixing system, in which the modulations of the trays can be both horizontal and vertical.

The AS-C system meets all the requirements to be able to execute the most avant-garde architectural claddings.

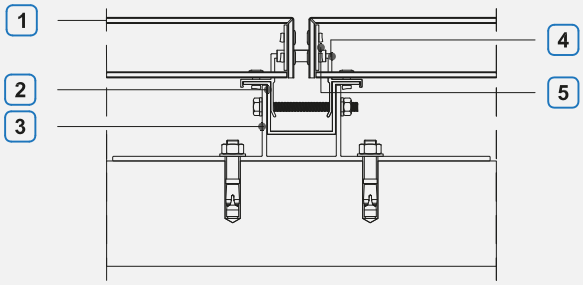




SV



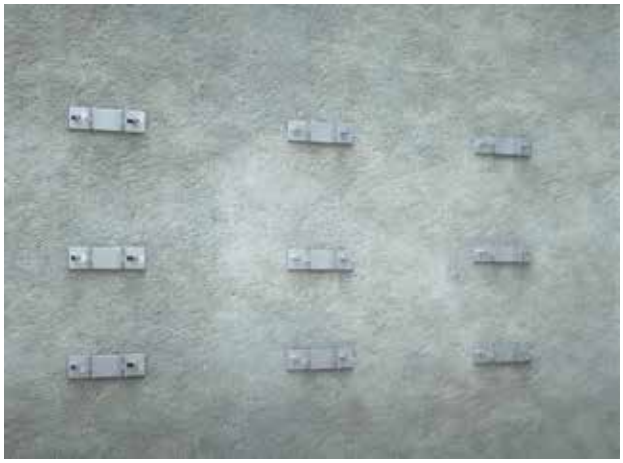
SH



1	**Bandejas de Aludecor Composite Panel** Aludecor composite panel cassettes	PE/FR
2	**Perfil de Aluminio Omega** Aluminium omega Profile	AS-4706
3	**Anclaje omega** Omega anchor	129101/129410/222105/222082 222083/222084/222085/222086
4	**Anclaje bandeja** Cassette anchor	129100/222104
5	**Refuerzo bandeja** Cassette reinforcement	129362/222106

SEPARADORES OMEGA OMEGA SEPARATOR

1.Separadores Omega para anclaje del perfil a fachada.
Omega spacers for anchoring the profile to the facade.



Los anclajes en omega unen el perfil OMEGA al muro soporte y son los encargados de solventar los problemas de desplome de la fachada. Pueden ser de retención o de sustentación.

The omega anchors join the OMEGA profile to the supporting wall and are responsible for solving the problems of façade collapse. They can be retaining or supporting.

PERFILES OMEGA OMEGA PROFILE

2.Sobre los separadores Omega se atornilla el ferfil Omega
The Omega spacers are screwed onto the Omega profile.



El perfil OMEGA debe aquedar aplomado con las regulaciones que permite el sistema. El primer y último anclaje al paramento estará colocado como máximo a 250 mm de los extremos de dicho perfil.

The OMEGA profile must be plumb with the adjustments allowed by the system. The first and last anchorage to the facing shall be placed at a maximum of 250 mm from the ends of the profile.

CONJUNTO DE SOPORTE BRACKET ASSEMBLY

3.Sobre los perfiles se sitúan los conjuntos de soporte.
The support assemblies are placed on the profiles.



Estos se regularán en altura en función de la situación de las botas de cuelgue de cada bandeja.

These will be adjusted in height according to the situation of the hanging boots of each tray.

BANDEJA ALUDECOR ACP ALUDECOR ACP CASSETTE

4.Bandeja de panel de composite Aludecor®
Aludecor® Composite panel cassette



El últimopaso será colocar las bandejas sobre las piezas de cuelguey atornillarlas o remacharlas contra las alas de los perfiles OMEGA, en los agujeros colisos situados en la pestañahorizontal superior de la bandeja. La fachada se recubrirá ensentido ascendente.

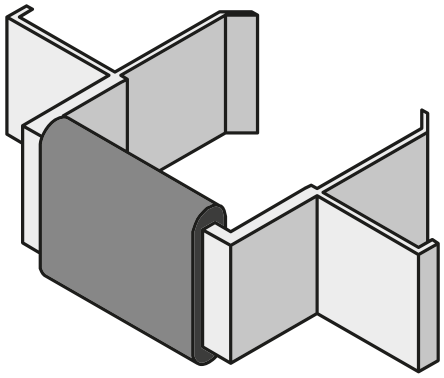
The last step is to place the sheets on the hangers and to screw or rivet them against the flanges of the OMEGA profiles in the slotted holes in the upper horizontal flange of the sheet. The facade is to be clad in an upward direction.

CONJUNTO DE SOPORTE AS-C
AS-C BRACKET ASSEMBLY

El conjunto soporte cuelgue AS-C es el utilizado para el perfil T OMEGA.

La junta de la pieza de cuelgue tiene como finalidad evitarlos ruidos de las vibraciones provocadas por carga devientos, tráfico rodado, etc.

Este soporte se sujeta al perfil inicialmente mediante unas pestañas que permiten el desplazamiento vertical para facilitar la colocación en su posición final, y posteriormentemediante tornillos autotaladrantes.

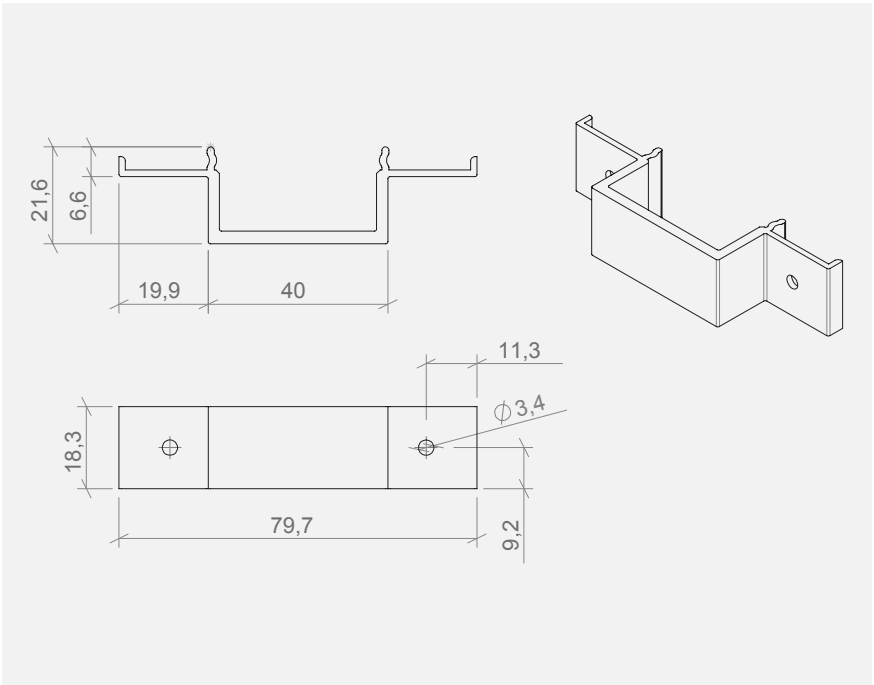


The AC-S hanger bracket assembly is the one used for the OMEGA T-profile.

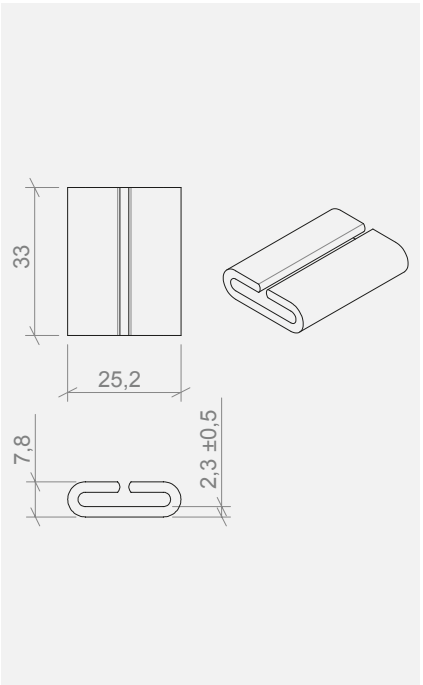
The purpose of the hanger joint is to prevent noise from vibrations caused by wind loads, road traffic, etc.

This bracket is initially fastened to the profile by means of tabs that allow vertical displacement to facilitate placement in its final position, and subsequently by means of self-drilling screws.

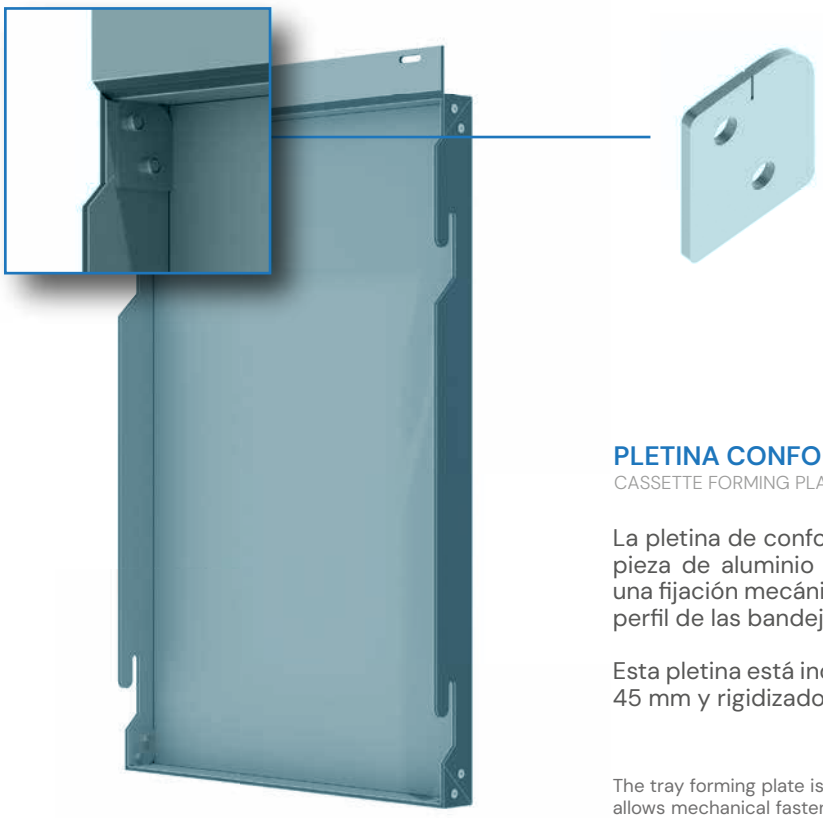
SOPORTE CUELGUE AS-C
AS-C HANGING BRACKET



JUNTA CUELGUE
HANGING JOINT



Cotas en mm
height in mm



PLETINA CONFORMADO BANDEJAS
CASSETTE FORMING PLATE

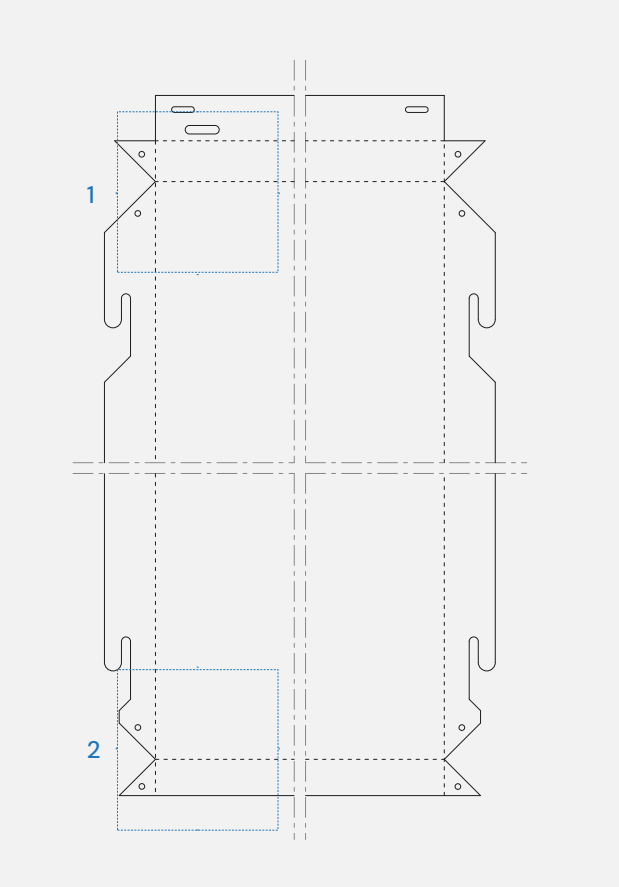
La pletina de conformado de bandejas es una pequeña pieza de aluminio de aleación 1050 H24 que permite una fijación mecánica mediante remaches para armar el perfil de las bandejas de los sistemas AS-C.

Esta pletina está indicada para bandejas AS-C de ala de 45 mm y rigidizadores.

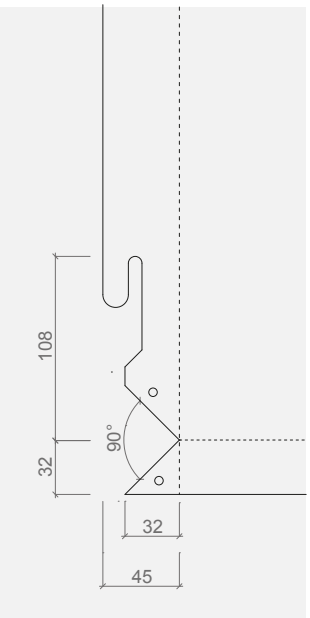
The tray forming plate is a small piece of aluminum alloy 1050 H24 that allows mechanical fastening by means of rivets to assemble the profile of the AS-C system trays.

This plate is suitable for AS-C trays with 45 mm flange and stiffeners.

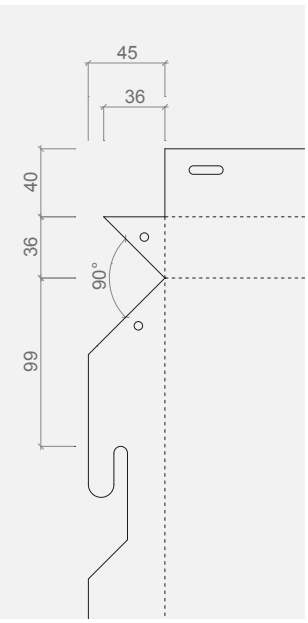
BANDEJA DESPLEGADA
OPEN CASSETTE



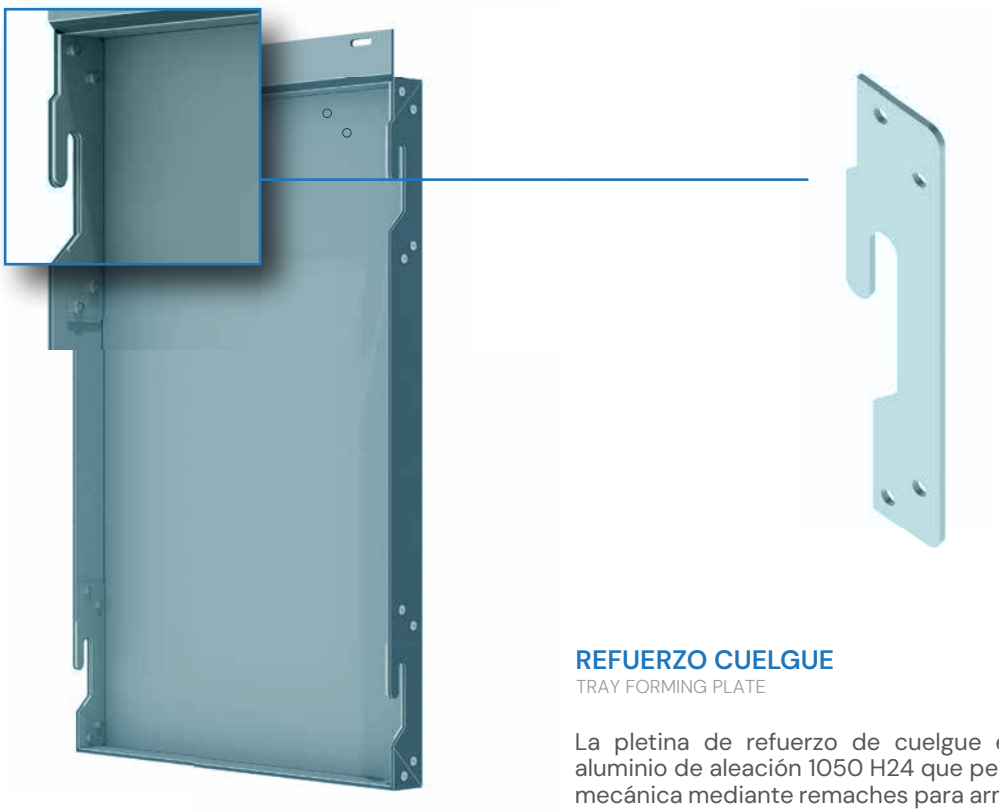
DETALLE 1



DETALLE 2



Cotas en mm
height in mm

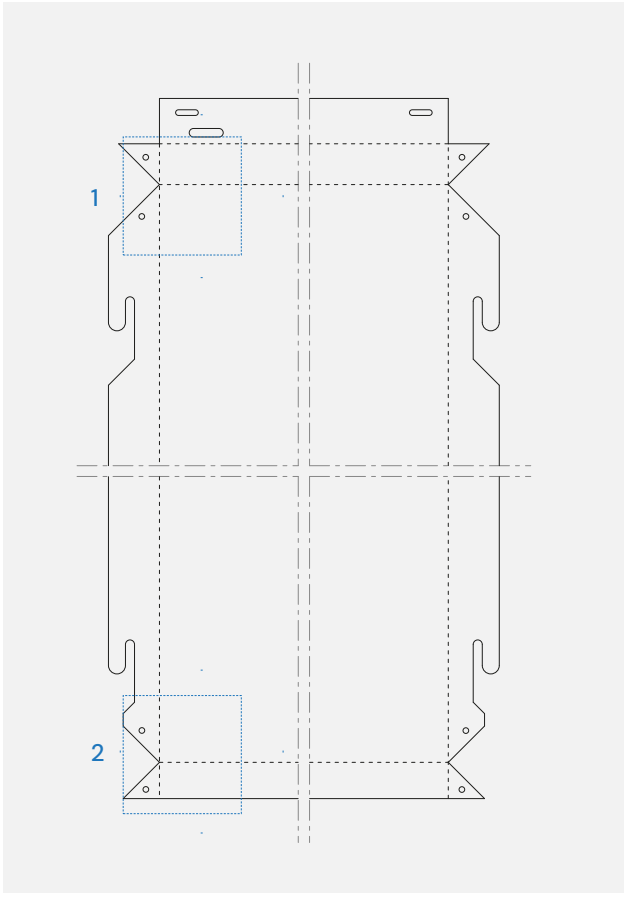


REFUERZO CUELGUE
TRAY FORMING PLATE

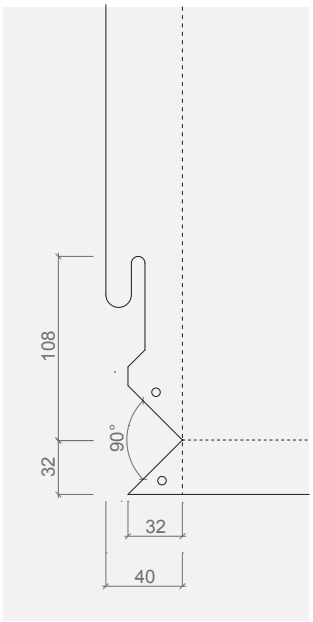
La pletina de refuerzo de cuelgue es una pieza de aluminio de aleación 1050 H24 que permite una fijación mecánica mediante remaches para armar el perfil de las bandejas de los sistemas AS-C, además de reforzar cada una de las botas de cuelgue de las bandejas AC-S de ala de 40 mm

The reinforcement plate is a piece of aluminum alloy 1050 H24 alloy that allows a mechanical fixing by rivets to assemble the profile of the trays of the AS-C systems, as well as to reinforce each one of the hanging boots of the AC-S trays of 40 mm flange.

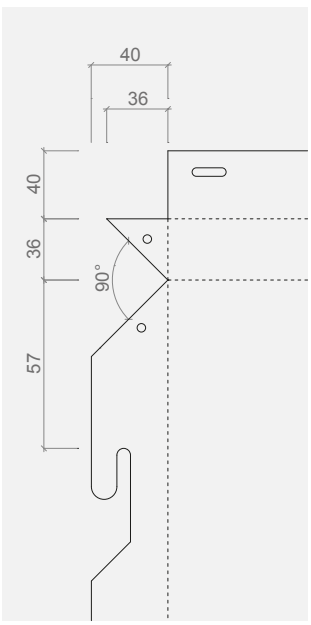
BANDEJA DESPLEGADA
OPEN CASSETTE



DETALLE 1



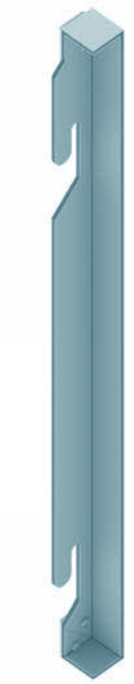
DETALLE 2



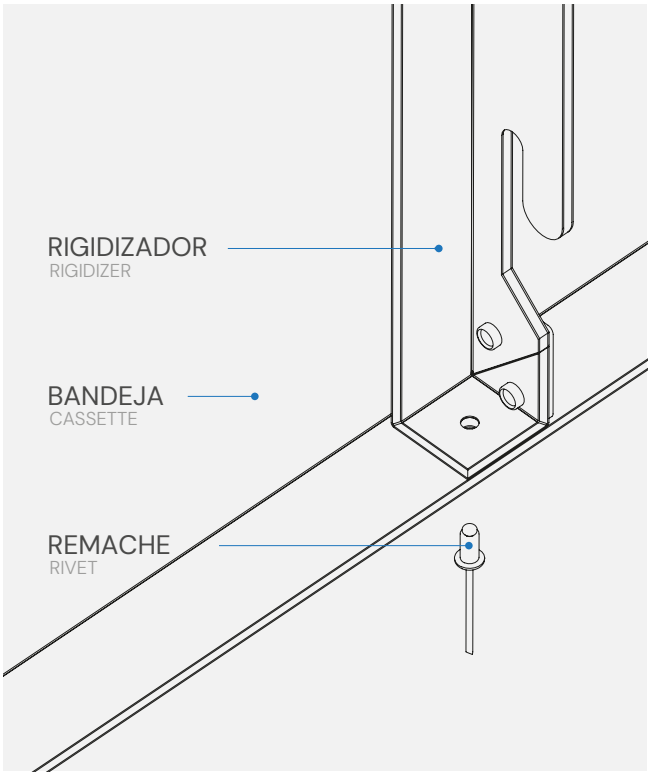
Cotas en mm
height in mm

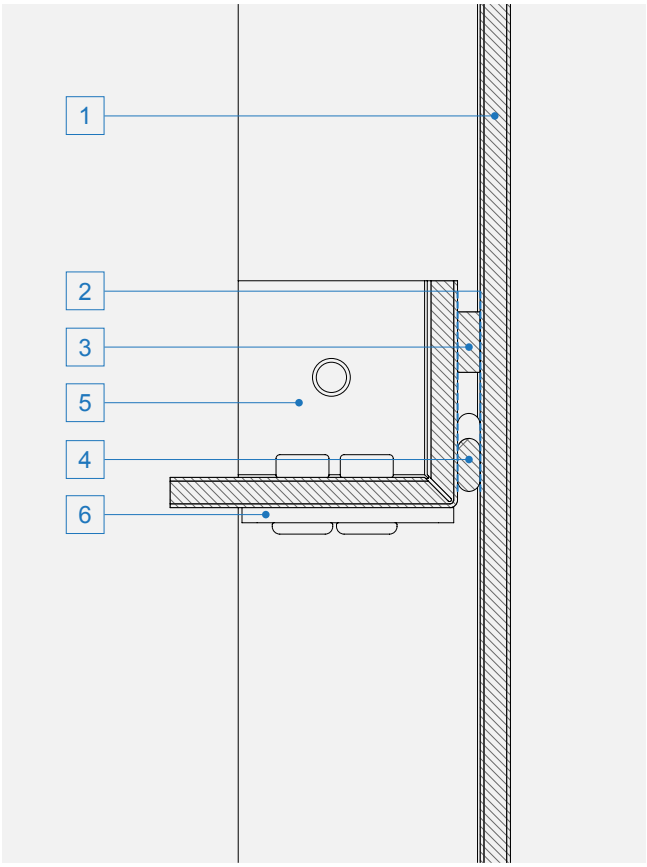
El rigidizador es una pieza angular formada a partir de panel composite ALUDECOR® mecanizado. Se utiliza para reforzar interiormente las bandejas AS-C, cuando éstas superan ciertas dimensiones. El rigidizador se fija mediante cinta de doble cara y adhesivo a la cara interior de la bandeja y se remacha a las pestañas superior e inferior horizontales.

The stiffener is a corner piece formed from machined ALUDECOR® composite panel. It is used to reinforce the inside of AS-C trays when they exceed certain dimensions. The stiffener is attached by means of double-sided tape and adhesive to the inside face of the tray and riveted to the upper and lower horizontal flanges.



DETALLE DE FIJACIÓN MECÁNICA
MECHANICAL FIXING DETAIL





REFERENCIA REF

RIGIDIZADOR **ASRG-1** (< 1000 mm)

RIGIDIZADOR **ASRG-2** (1000 - 1500 mm)

RIGIDIZADOR **ASRG-3** (1500 - 3000 mm)

RIGIDIZADOR **ASRG-4** (3000 - 4000 mm)

RIGIDIZADOR **ASRG-5** (4000 - 5000 mm)

RIGIDIZADOR **ASRG-6** (5000 - 5800 mm)

1 Bandeja de panel composite ALUDECOR®
ALUDECOR® composite panel cassette

2 Imprimación
Primer

3 Cinta de doble cara autoadhesiva
self-adhesive double-sided tape

4 Cordón de adhesivo aplicado sobre la bandeja
Adhesive bead applied on the cassette.

5 Perfil rigidizador de panel ALUDECOR®
ALUDECOR® panel stiffening profile

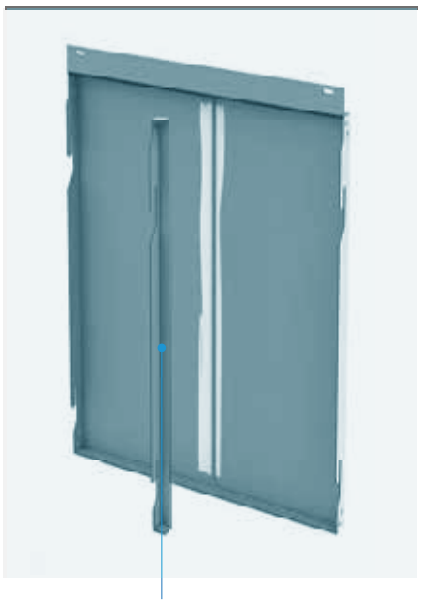
6 Pletina conformado bandejas
Conformed cassete plate



1.IMPRIMACIÓN PRIMER

EL segundo paso es imprimar la zona con un producto específico que reforzará la adherencia del adhesivo plástico.

The second step is to prime the area with a specific product that will reinforce the adhesion of the plastic adhesive.



2.CINTA ADHESIVA ADHESIVE TAPE

Pasados 30-60 min se procede a la colocación de la cinta autoadhesica de doble cara "CINTA SIKATACK PANEL-3".

After 30-60 minutes, the double-sided self-adhesive tape "SIKATACK PANEL-3 TAPE" is applied.



3.APLICACION ADESIVO
ADHESIVE APPLICATION

El siguiente paso es aplicar el adhesivo plástico "SIKATACK PANEL" sobre la cinta de doble cara.

The next step is to apply the plastic adhesive "SIKATACK PANEL" on the double-sided tape.



4.COLOCACIÓN RIGIDIZADOR

Colocamos el rigidizador de tal forma que toda la superficie quede impregnado de adhesivo.

We place the stiffener in such a way that the entire surface is impregnated with adhesive.



5.FIJACIÓN CON REMACHES

Por último se perfora el rigidizador y se remacha por arriba y por abajo contra las pestañas horizontales de la bandeja.

Finally, the stiffener is drilled and riveted at the top and bottom against the horizontal flanges of the cassette.

MALE-FEMALE SYSTEM

AS-MH

SISTEMA MACHIHEMBRADO

El sistema **AS-MH** es un sistema kit a base de bandejas procedentes de panel composite **ALUDECOR®** para montaje de fachadas ventiladas. Es un sistema machihembrado de fijación oculta, versátil y de rápido montaje diseñado especialmente para desarrollar fachadas con modulación horizontal con predominio de partes ciegas y/o poca superficie de huecos o huecos lineales.

El sistema se compone de dos perfiles aluminio de aleación 6063 T5 sobre los cuales se anclan las bandejas ya conformadas:

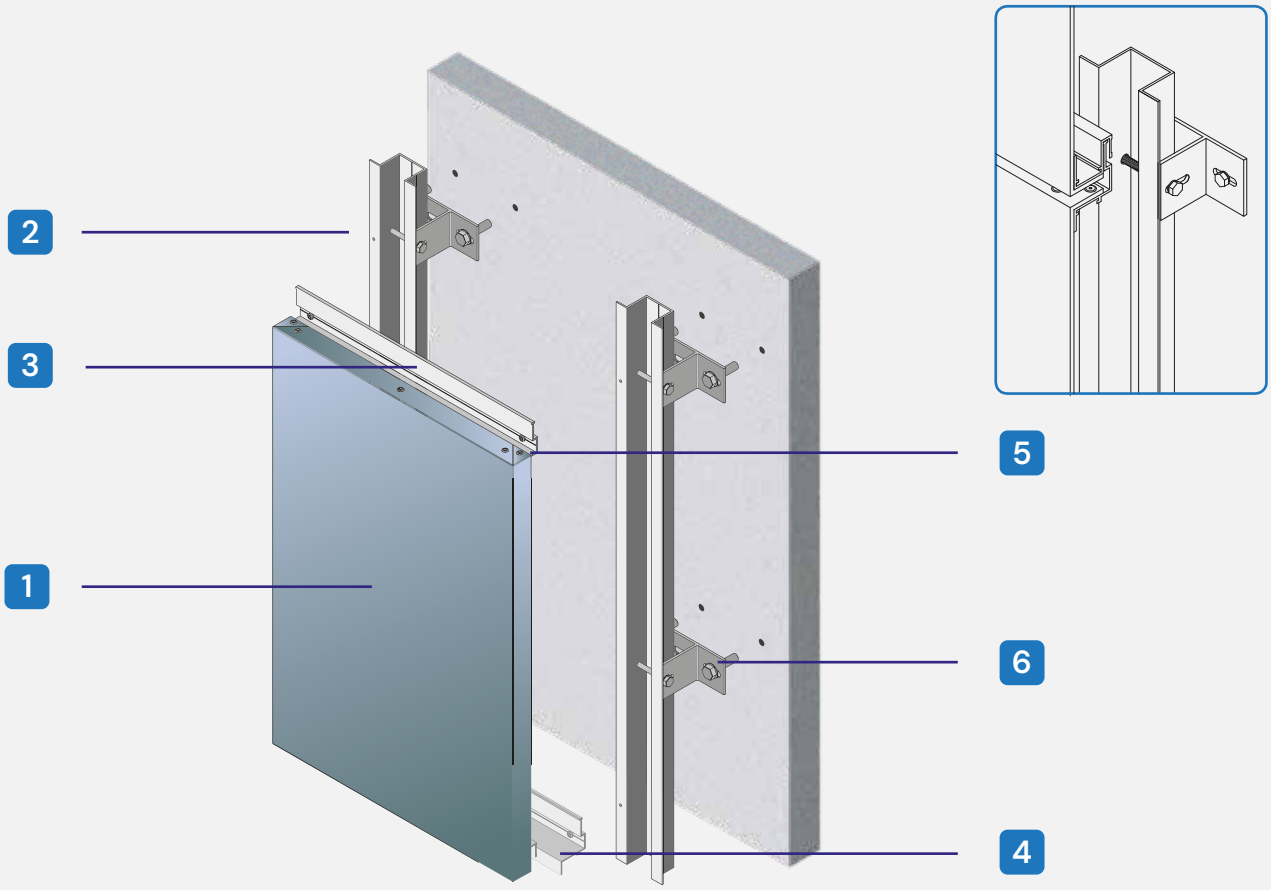
>Perfil hembra inferior, denominado perfil H.
>Perfil macho superior, denominado perfil M.

The **AS-MH system** is a kit system based on cassettes from **ALUDECOR®** composite panel for the assembly of ventilated facades. It is a tongue and groove system with concealed fixing, versatile and fast assembly, specially designed to develop facades with horizontal modulation with predominantly blind parts and/or little surface of openings or linear openings.

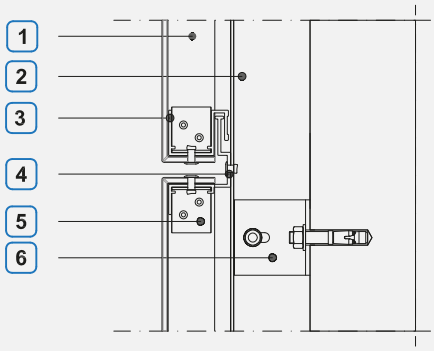
The system is composed of two 6063 T5 alloy aluminum profiles on which the already formed tiles are anchored:

>Lower female profile, called H profile.
>Upper male profile, called M profile.

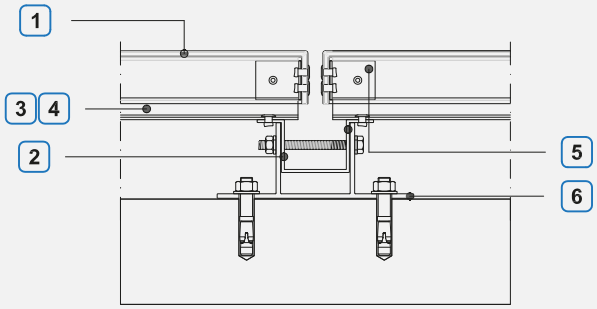
SISTEMA MACHIHEMBRADO MALE-FEMALE SYSTEM
ESQUEMA DE MONTAJE SYSTEM OUTLINE



SV



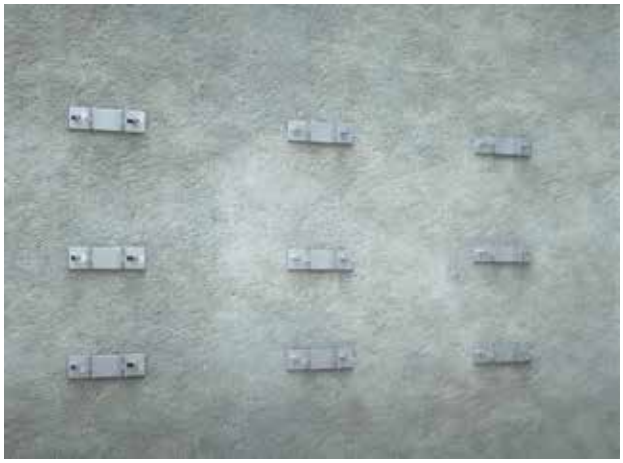
SH



1	**Bandejas de Aludecor Composite Panel** Aludecor composite panel cassettes	PE/FR
2	**Perfil de Aluminio Omega** Aluminium omega Profile	AS-4706
3	**Perfil de bandeja Macho** Male Cassette profile	AS-4588
4	**Perfil de bandeja Hembra** Female Cassette profile	AS-4589
5	**Refuerzo bandeja L30x30x1,5** Cassette reinforcement L30x30x1,5	AS-1536
6	**Anclaje Omega** Omega anchor	129101/129410/222105/222082 222083/222084/222085/222086

SEPARADORES OMEGA OMEGA SEPARATOR

1.Separadores Omega para anclaje del perfil a fachada.
Omega spacers for anchoring the profile to the facade.



Los anclajes en omega unen el perfil OMEGA al muro soporte y son los encargados de solventar los problemas de desplome de la fachada. Pueden ser de retención o de sustentación.

The omega anchors join the OMEGA profile to the supporting wall and are responsible for solving the problems of façade collapse. They can be retaining or supporting.

PERFILES OMEGA OMEGA PROFILE

2.Sobre los separadores Omega se atornilla el ferfil Omega
The Omega spacers are screwed onto the Omega profile.



El perfil OMEGA debe aquedar aplomado con las regulaciones que permite el sistema. El primer y último anclaje al paramento estará colocado como máximo a 250 mm de los extremos de dicho perfil.

The OMEGA profile must be plumb with the adjustments allowed by the system. The first and last anchorage to the facing shall be placed at a maximum of 250 mm from the ends of the profile.

PERFIL MACHO BASE. MALE BASE PROFILE

3.PERFIL M, PERFIL H.
M profile, F profile.



Estos perfiles refuerzan longitudinalmente la bandeja tanto en su parte inferior como superior. El perfil M se coloca en la parte superior y lleva puntualmente una cinta adhesiva de EPDM, que rodea el ala vertical del perfil para absorber posibles holguras entre el macho y la hembra evitando los ruidos producidos por las vibraciones. Estos perfil les se fijan a las bandejas mediante remaches.

These profiles longitudinally reinforce the tray both at the bottom and at the top. The M-profile is placed at the top and has an EPDM adhesive tape, which surrounds the vertical flange of the profile to absorb possible looseness between the male and female to avoid noise caused by vibrations. These profiles are fixed to the cassettes by means of rivets.

BANDEJA ALUDECOR ACP ALUDECOR ACP CASSETTE

4.Bandeja de panel de composite Aludecor®
Aludecor® Composite panel cassette



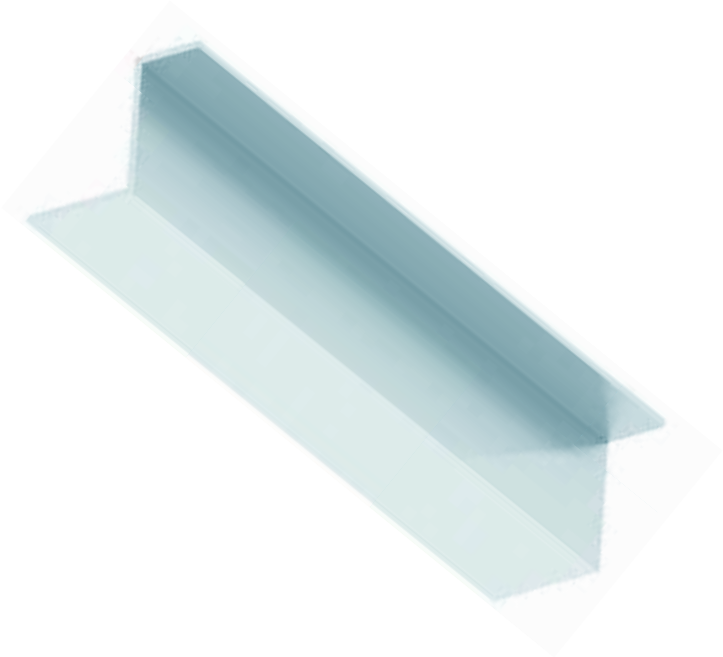
Una vez conformada la bandeja con el perfil M en su parte superior y el perfil H en su parte inferior se lleva a fachada. La colocación se ejecutará en sentido ascendente de forma que cada bandeja descansa sobre la anterior y se sujeta mecánicamente en su parte superior atornillando el perfil M con el perfil montante omega.

Once the cassette is formed with the M profile on its upper part and the H profile on its lower part, it is taken to the façade. The placement will be executed in ascending direction so that each cassette rests on the previous one and is mechanically fastened at the top by screwing the M profile with the omega upright profile.

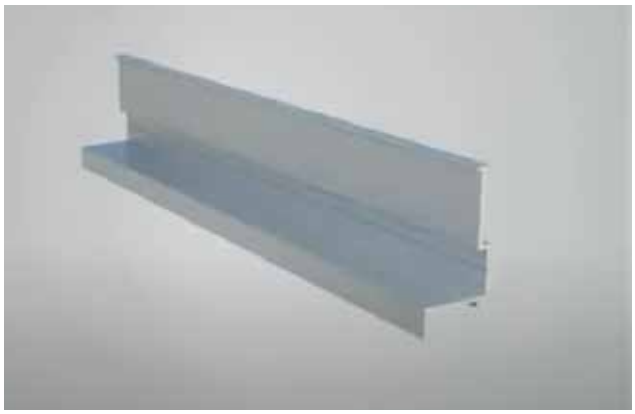
REFUERZO AS-MH
AS-MH REINFORCE

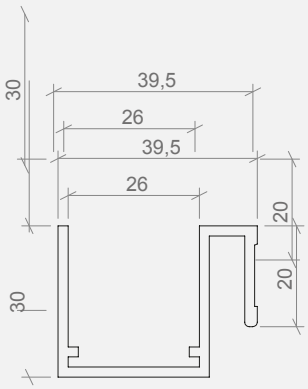
El refuerzo AS-MH es un perfil segmentado de 200 mm de longitud específico que cubre la equidistancia interior de la bandeja conformada MH hasta la subestructura. La fijación de este elemento en el perfil de la subestructura se realiza mediante atornillado.

The AS-MH reinforcement is a segmented profile of 200 mm specific length that covers the inner equidistance from the MH formed tray to the substructure. This element is fastened to the substructure profile by screwing.

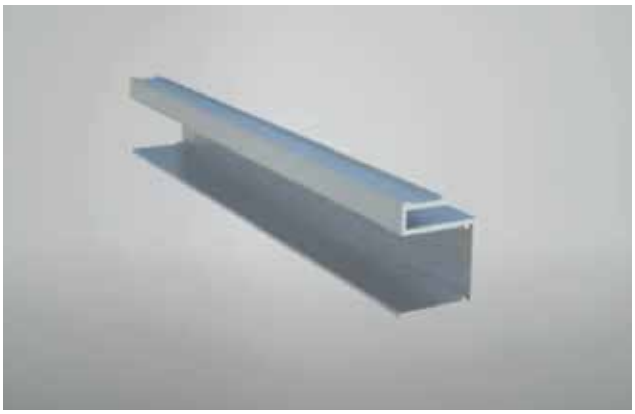


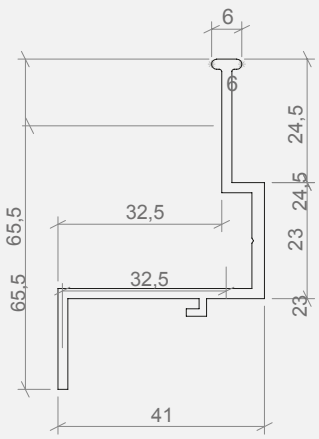
PERFIL M
M PROFILE





PERFIL M
M PROFILE





JUNTA EPDM PERFIL MH
EPDM JOINT MH PROFILE

Utilizamos la junta de protección EPDM para lococar entre los perfiles MH y absorber posibles holguras.

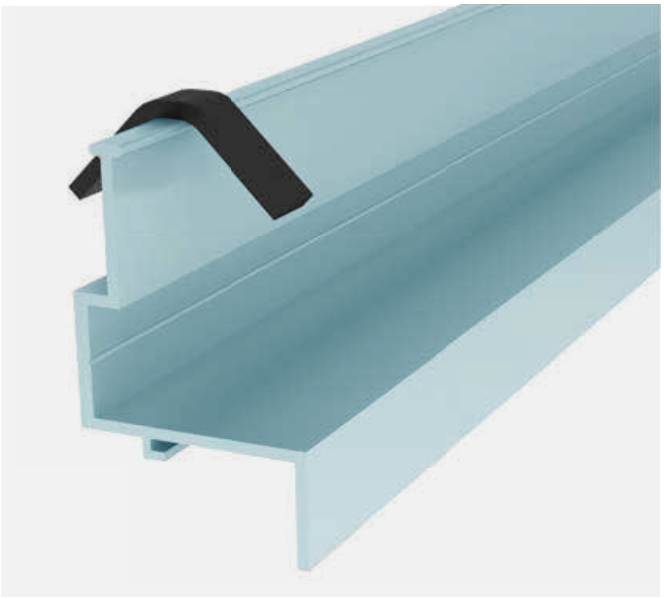
We use the EPDM protective gasket to locate between the MH profiles and to absorb possible clearances.

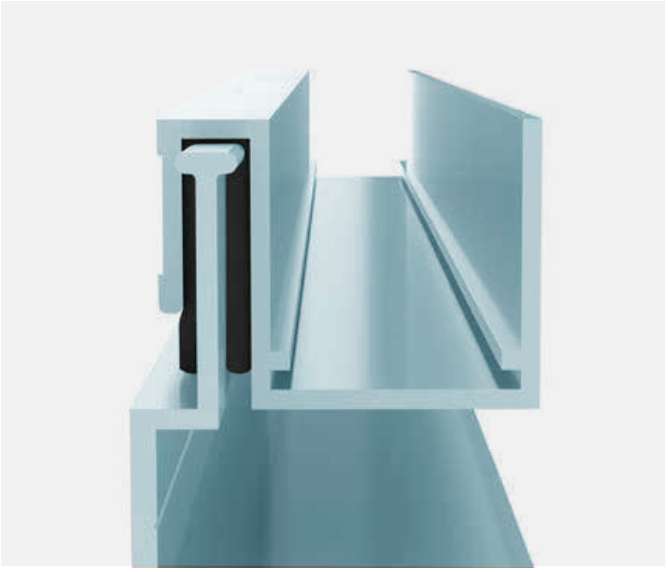


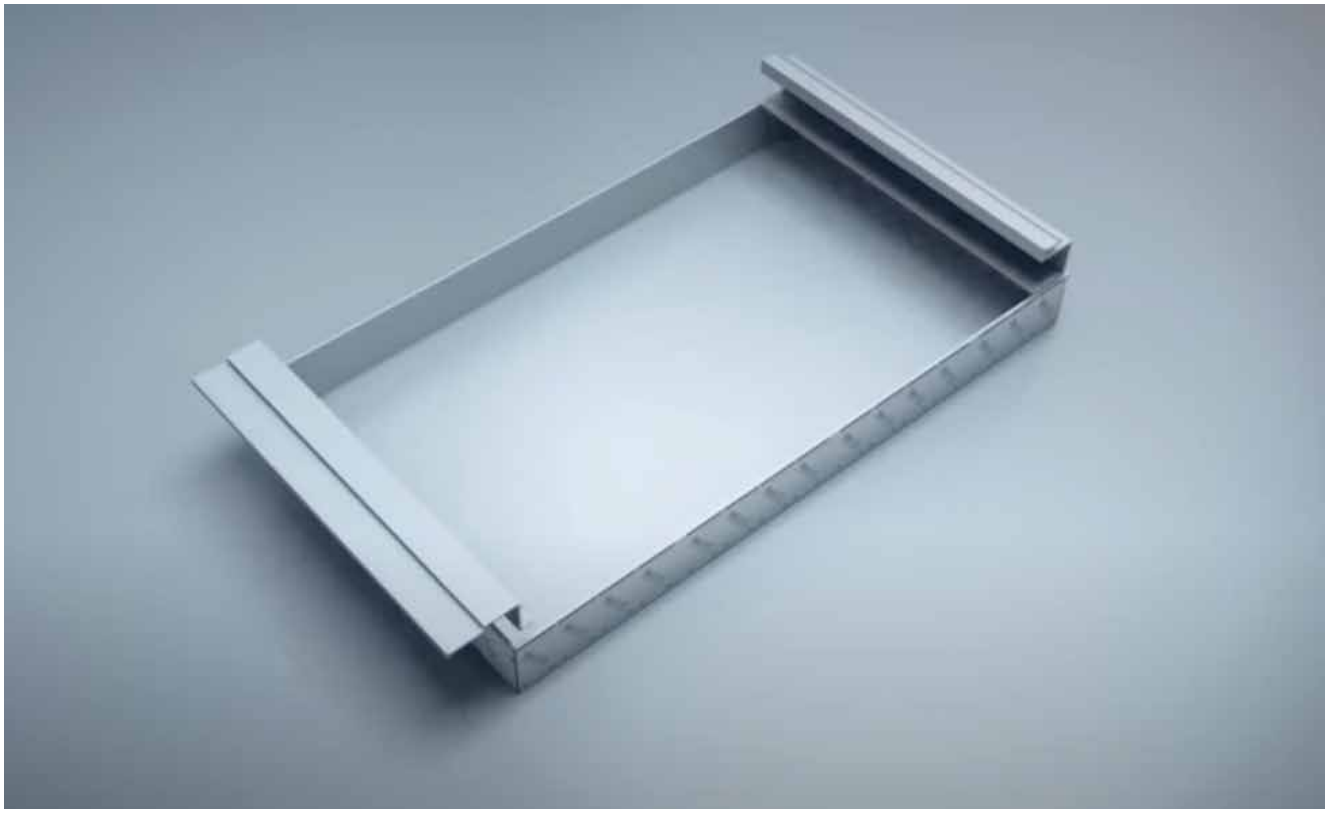
USO DE LA JUNTA EPDM PERFIL MH
USE OF EPDM GASKET PROFILE MH

Los segmentos de junta EPDM deben situarse en la partesuperior del perfil M envolviento su cabeza por ambas caras. El tamaño recomendado de los segmentos de junta es de 60 mm. La distancia máxima recomendada entre los segmentos de junta son 500 mm. El uso de este accesorio evita posibles vibraciones entre bandejas y permite su ajuste para asegurar la planimetría de la fachada

The EPDM gasket segments should be placed on the upper side of the M-profile, wrapping the head of the M-profile on both sides. The recommended size of the gasket segments is 60 mm. The maximum recommended distance between the gasket segments is 500 mm. The use of this accessory avoids possible vibrations between tiles and allows their adjustment to ensure the flatness of the facade.







BANDEJA DESPLEGADA

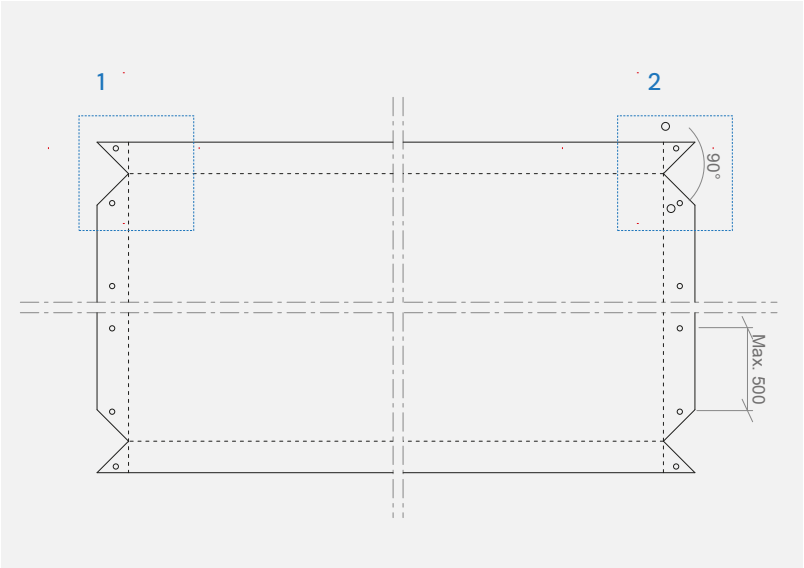
USE OF EPDM GASKET PROFILE MH

Las bandejas estándar del sistema AS-MH poseen pestañas de 30 mm. Para su conformado, éstas se fijan mecánicamente mediante remaches directamente sobre los perfiles longitudinales H y M. El perfil H se coloca en la parte inferior y el perfil M en la superior de la bandeja.

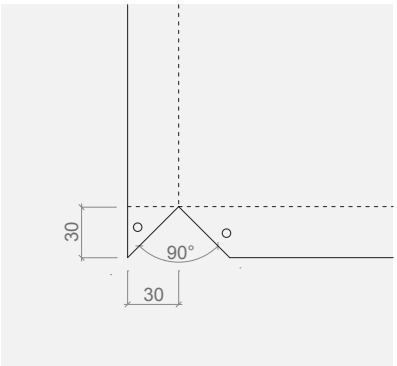
Los perfiles proporcionan una gran rigidez longitudinal a las bandejas.

The standard cassettes of the AS-MH system have 30 mm flanges. They are mechanically fastened by means of rivets directly onto the lengthwise H and M profiles. The H profile is placed at the bottom and the M profile at the top of the cassettes.

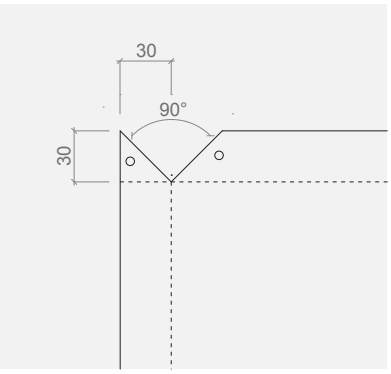
The profiles provide high lengthwise rigidity to the cassettes.



DETALLE 1



DETALLE 2



Cotas en mm
height in mm

RIVETED SYSTEM

AS-R
SISTEMA REMACHADO

El AS-R es un sistema kit de paneles sin conformar procedentes de panel composite ALUDECOR® para montajede fachadas ventiladas.

Se trata de un sistema de fijación vista y rápido montaje, que admite tanto despieces horizontales como verticales. Es un sistema muy versátil que se adapta perfectamente a cualquier tipología arquitectónica y ofrece la posibilidad de ejecutar de forma sencilla zonas curvas. Por todo ello, el sistema AS-R cumple con todos los requisitos para poder ejecutar los recubrimientos arquitectónicos más exigentes.

La subestructura está ejecutada con perfiles T y separadores L de aleación de aluminio 6063 T5.

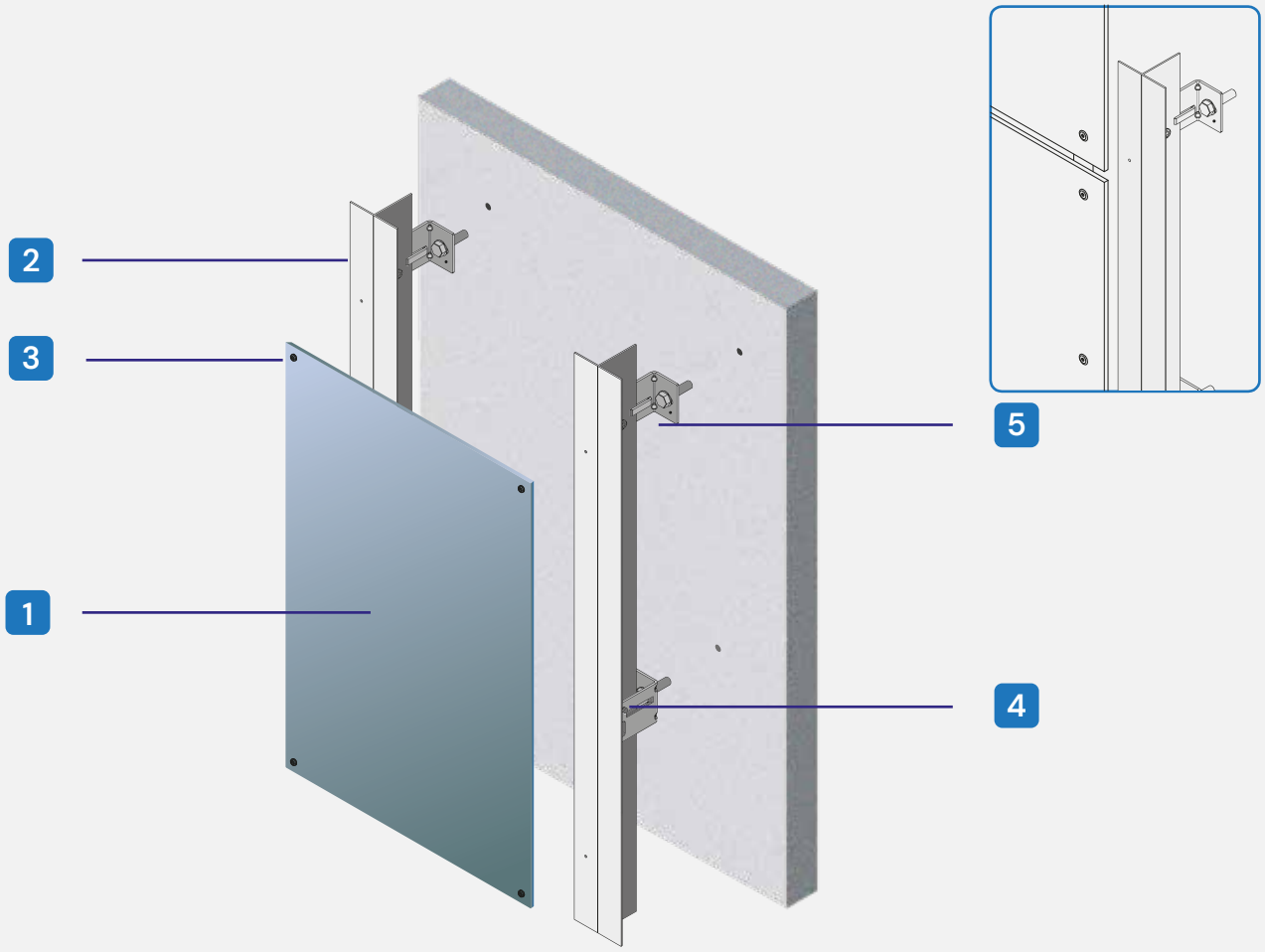


The AS-R is a kit system of unformed panels made of ALUDECOR® composite panel for the assembly of ventilated facades.

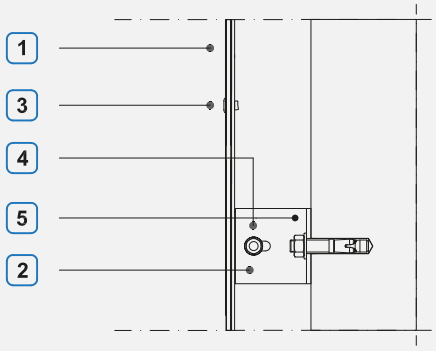
It is an exposed fastening and quick assembly system that can be installed both horizontally and vertically. It is a very versatile system that adapts perfectly to any architectural typology and offers the possibility of easily executing curved areas. For all these reasons, the AS-R system meets all the requirements for the most demanding architectural coverings.

The substructure is executed with T-profiles and L-spacers made of 6063 T5 aluminum alloy.

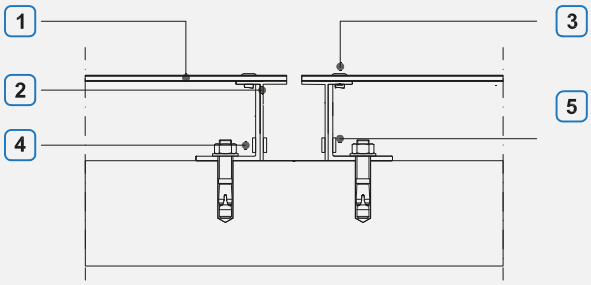
SISTEMA REMACHADO RIVETED SYSTEM
ESQUEMA DE MONTAJE SYSTEM OUTLINE



SV



SH



1 **Bandejas de Aludecor Composite Panel** PE/FR
Aludecor composite panel cassettes

2 **Perfil de Aluminio T**
Aluminium T profile

3 **Remache Ciego**
Blind rivet

4 **Tornillo autotaladrante**
Self-drilling screw

5 **Anclaje Ángulo**
Corner anchor

SEPARADORES L L SEPARATOR

1.Separadores en L para anclaje del perfil a fachada
L-shaped spacers for anchoring the profile to the façade.



Los anclajes en L unen el perfil T a la pared y son los encargados de solventar los problemasde desplome de la fachada. Pueden ser de retención o de sustentación. Opcionalmente se pueden colocar unos calzos aislantes que actúan como rotura de puente térmico.

The L-shaped anchors join the T-profile to the wall and are responsible for solving the problems of façade collapse. They can be retaining or supporting. Optionally, insulating shims can be installed to act as a thermal bridge break.

PERFILES T T PROFILE

2.Colocación de perfiles T.
T profiles instalation.



Sobre los separadores L se atornillael perfil T, el cual deberá quedar perfectamente aplomado con las regulaciones que permite el sistema. El primer y último anclaje estará colocado como máximo a 250 mm de los extremos del perfil T.

The T-profile is screwed onto the spacers L, which must be perfectly plumb with the adjustments allowed by the system. The first and last anchor shall be placed at a maximum of 250 mm from the ends of the T-profile.

PERFILES T HORIZONTALES. T HORIZONTAL PROFILES

3.PERFILES HORIZONTALES (OPCIONAL)
Horizontals profiles. (Optional)



Estos perfiles se fijarán mecánicamente a la subestructura vertical mediante el separador angular, o al paramento vertical mediante separadores L. Esta posibilidad de tipología bidireccional permite adaptarse a las necesidades de la fachada.

These profiles will be mechanically fastened to the vertical substructure by means of the angle spacer, or to the vertical face by means of L-spacers. This possibility of bidirectional typology allows adapting to the needs of the facade.

PANEL ALUDECOR ACP ALUDECOR ACP PANEL

4.Fijación del panel de composite Aludecor®
Aludecor® Composite panel instalation.



Una vez definidala subestructura sobre la fachada, se procede a la fijaciónde los paneles ALUDECOR® sobre la misma mediante remaches. Se debe prestar especial atención a la disposición y tipología de los mismos para la correcta dilatación del panel.

Once the substructure has been defined on the facade, the ALUDECOR® panels are fastened to it by means of rivets. Special attention must be paid to the arrangement and type of rivets for the correct expansion of the panel.

SEPARADOR ANGULAR
ANGULAR SEPARATOR

Pieza conformada de sección de perfil extruído de aluminio de aleación 6063 T5 y espesor 3 mm, con perforaciones para la unión de perfiles montantes y travesaños T.

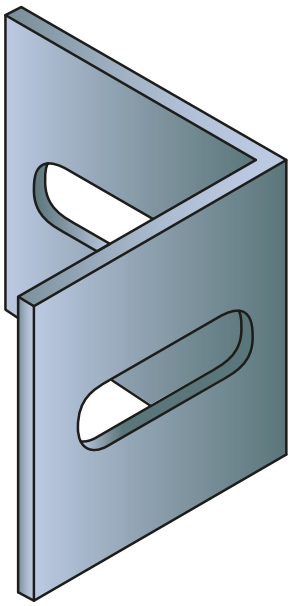
Este accesorio permite la unión de perfiles T horizontales a la subestructura vertical pudiendo reducir el uso de anclajes almuro base.

La fijación del mismo se realiza mediante remache ciego de ø 4,8 mm o tornillería autoperforante de ø 4,8 mm. Estas soluciónes de unión son compatibles con las posibles dilataciones de la subestructura.

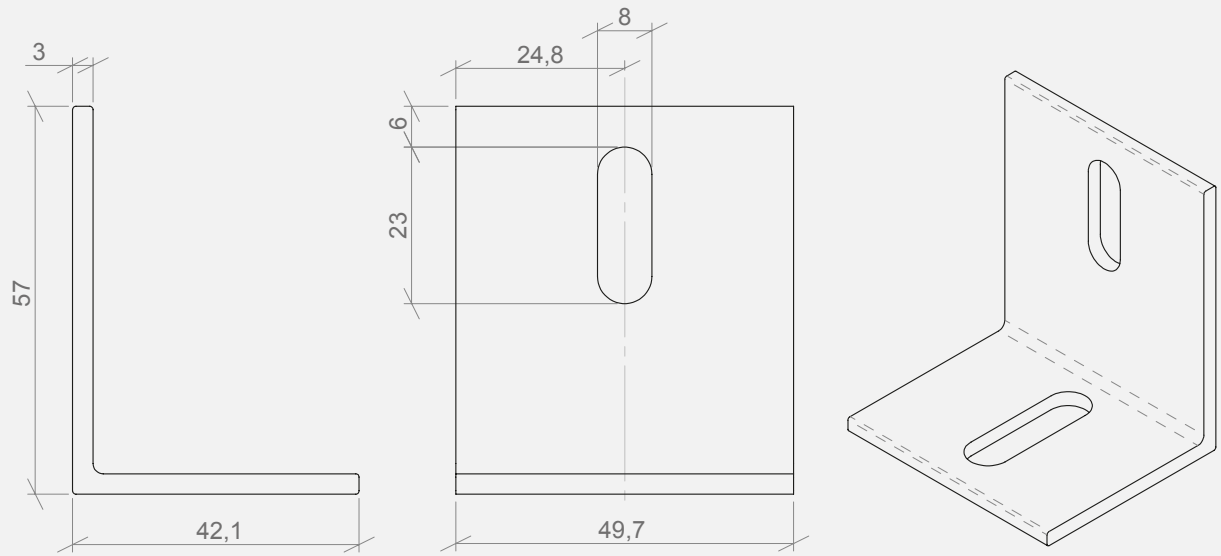
Extruded aluminum extruded profile section of 6063 T5 alloy and 3 mm thick, with perforations for the connection of uprights and T-bars.

This accessory allows the connection of horizontal T-profiles to the vertical substructure, thus reducing the use of base wall anchors.

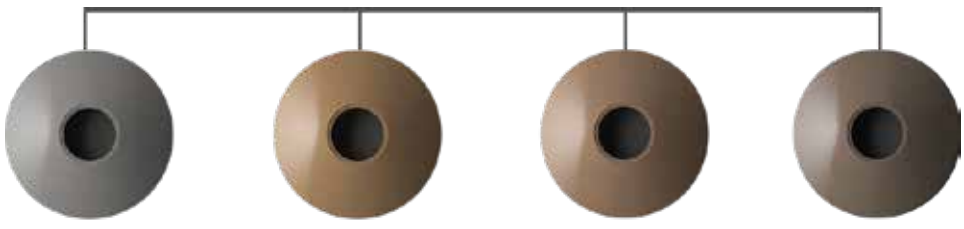
It is fixed by means of a ø 4.8 mm blind rivet or ø 4.8 mm self-drilling screws. These connection solutions are compatible with the possible expansions of the substructure.



Cotas en mm
height in mm

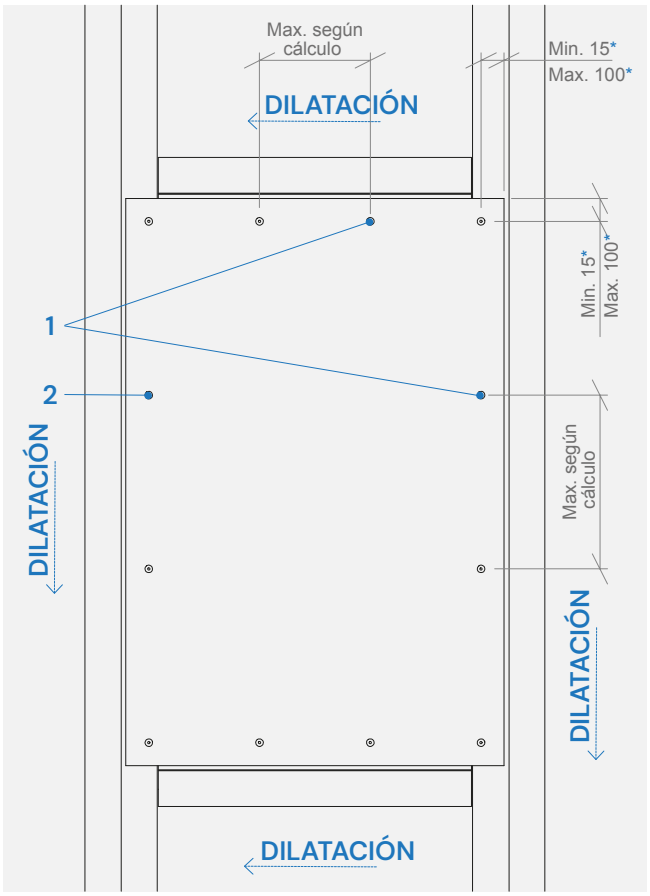


REMACHES
RIVETS



RAL 7006 Beige Grey
RAL 8003 Clay Brown
RAL 8007 Fawn Brown
RAL 8014 Sepia Brown

DISPONIBLES EN 4 COLORES
4 COLORS AVALIABLE



DILATACIÓN DEL PANEL
PANEL EXPANSION

Las placas son instaladas en obra mediante perforación en las mismas y colocación del remache correspondiente respetando las holguras entre diámetro del taladro y vástago del remache así como las distancias entre remaches y bordes de placa.

Para permitir los movimientos del panel y evitar problemas de dilatación es importante el centrado del taladro de la subestructura. Esto permite la misma dilatación en todas las direcciones y que no se limite el movimiento. Sere comienda para este fin usar centradores para el correcto taladrado o para la fijación de los remaches.

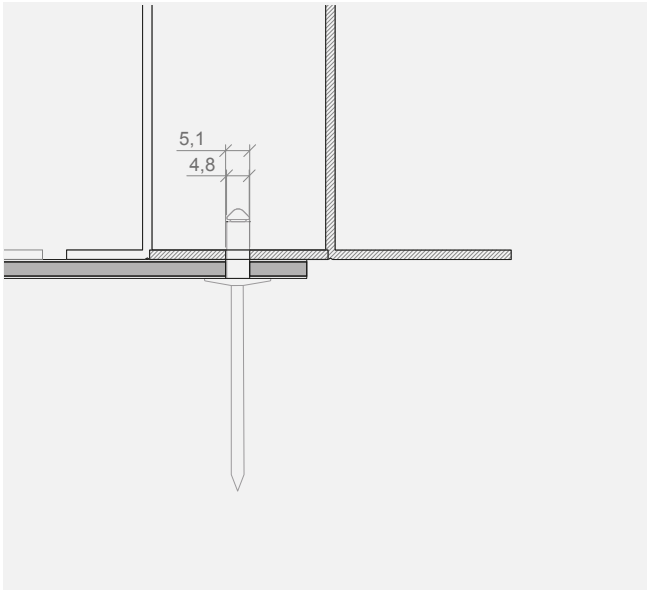
Asimismo, para permitir el movimiento en los puntos de fijación deslizantes, es importante controlar la fuerza de apriete. En este sentido se recomienda usar boquillas distanciadoras que dejan una separación de 0,2 mm entrela fijación y la chapa evitando fijar puntos que deben ser móviles.

The panels are installed on site by drilling holes in the panels and placing the corresponding rivet, respecting the clearances between the diameter of the hole and the rivet shank as well as the distances between rivets and panel edges.

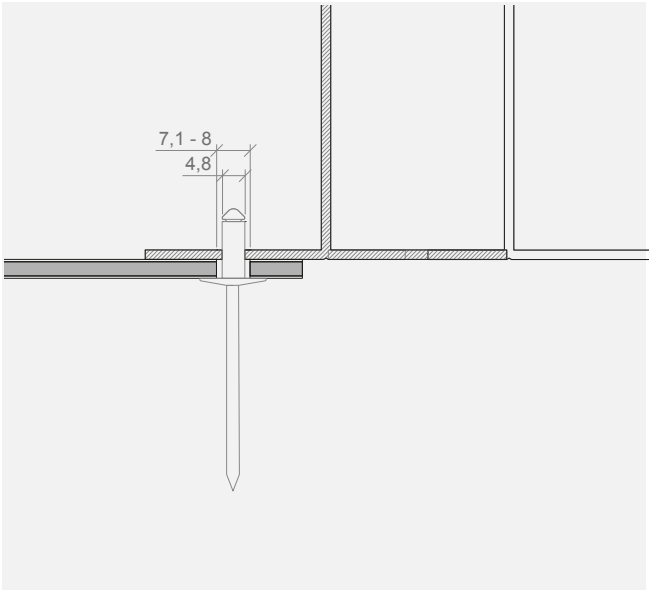
To allow the panel movements and avoid expansion problems, it is important to center the bore of the substructure. This allows equal expansion in all directions and does not restrict movement. For this purpose it is recommended to use centering devices for the correct drilling or for the fastening of rivets.

Also, to allow movement at sliding fastening points, it is important to control the clamping force. In this sense, it is recommended to use spacer nipples that leave a 0.2 mm gap between the fastener and the sheet metal, avoiding fixing points that should be mobile.

1. PUNTOS DE ANCLAJE FIJOS
FIXED ANCHOR POINTS



2. PUNTOS DE ANCLAJE DESLIZANTES
SLIDING ANCHOR POINTS



Cotas en mm
height in mm

FIXED SYSTEM

AS-P
SISTEMA PEGADO

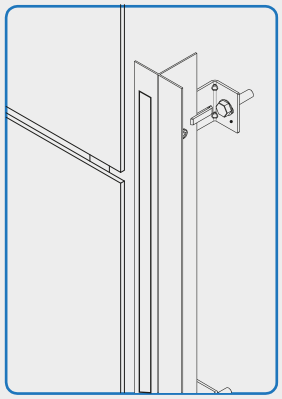
El AS-P es un sistema kit de paneles sin conformar procedentes de panel composite ALUDECOR® para montaje de fachadas ventiladas. Se trata de un sistema de fijación oculta, montaje rápido y económico que admite tanto despieces horizontales como verticales.

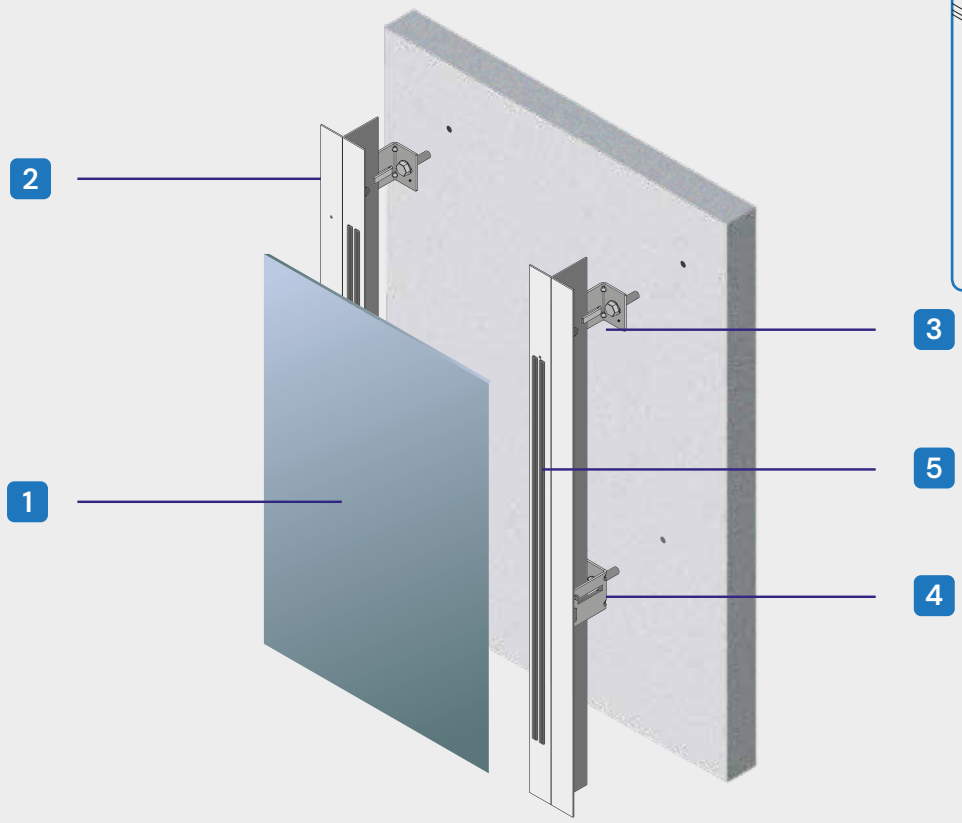
Por tratarse de un sistema pegado con fijaciones químicas es resistente al envejecimiento e intemperie, absorbe vibraciones y ofrece múltiples posibilidades de diseño de fachada. La subestructura está ejecutada con perfiles T y separadores L de aleación de aluminio 6063 T5.



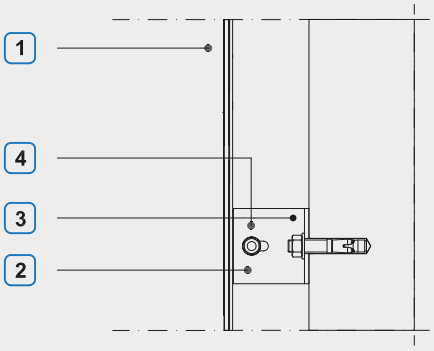
The AS-P is a kit system of unformed panels made of ALUDECOR® composite panel for the assembly of ventilated facades. It is a concealed fastening system, fast and economical to assemble, and can be installed both horizontally and vertically.

As it is a glued system with chemical fixings, it is resistant to aging and weathering, absorbs vibrations and offers multiple facade design possibilities. The substructure is made with T-profiles and L-spacers of 6063 T5 aluminum alloy.

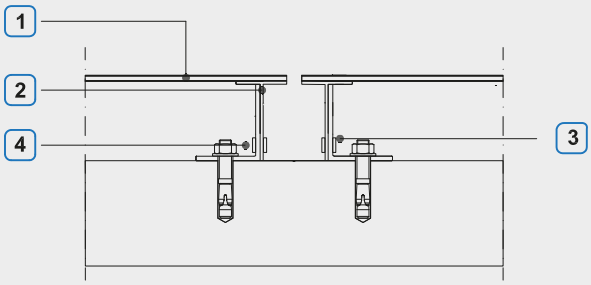




SV



SH



1 **Bandejas de Aludecor Composite Panel** PE/FR
Aludecor composite panel cassettes

2 **Perfil de Aluminio T**
Aluminium T profile

3 **Anclaje Ángulo**
Angle Anchor

4 **Tornillo autotaladrante**
Self-drilling screw

5 **Cinta neopreno adhesiva**
neoprene adhesive tape

SEPARADORES L L SEPARATOR

1.Separadores en L para anclaje del perfil a fachada
L-shaped spacers for anchoring the profile to the façade.



Los anclajes en L unen el perfil T a la pared y son los encargados de solventar los problemasde desplome de la fachada. Pueden ser de retención o de sustentación. Opcionalmente se pueden colocar unos calzos aislantes que actúan como rotura de puente térmico.

The L-shaped anchors join the T-profile to the wall and are responsible for solving the problems of façade collapse. They can be retaining or supporting. Optionally, insulating shims can be installed to act as a thermal bridge break.

PERFILES T T PROFILE

2.Colocación de perfiles T.
T profiles instalation.



Sobre los separadores L se atornillael perfil T, el cual deberá quedar perfectamente aplomado con las regulaciones que permite el sistema. El primer y último anclaje estará colocado como máximo a 250 mm de los extremos del perfil T.

The T-profile is screwed onto the spacers L, which must be perfectly plumb with the adjustments allowed by the system. The first and last anchor shall be placed at a maximum of 250 mm from the ends of the T-profile.

PERFILES T HORIZONTALES. T HORIZONTAL PROFILES

3.PERFILES HORIZONTALES (OPCIONAL)
Horizontals profiles. (Optional)

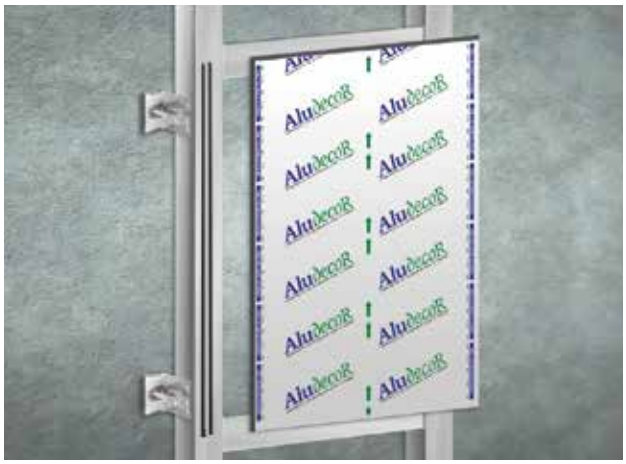


Estos perfiles se fijarán mecánicamente a la subestructura vertical mediante el separador angular, o al paramento vertical mediante separadores L. Esta posibilidad de tipología bidireccional permite adaptarse a las necesidades de la fachada.

These profiles will be mechanically fastened to the vertical substructure by means of the angle spacer, or to the vertical face by means of L-spacers. This possibility of bidirectional typology allows adapting to the needs of the facade.

PANEL ALUDECOR ACP ALUDECOR ACP PANEL

4.Fijación del panel de composite Aludecor®
Aludecor® Composite panel instalation.



Una vez definida la subestructura sobre la fachada, se procede a la fijación de los paneles ALUDECOR® sobre la misma mediante adhesivo y cinta de doble cara siguiendo las instrucciones del fabricante.

Once the substructure has been defined on the facade, the ALUDECOR® panels are fastened to it by means of rivets. Special attention must be paid to the arrangement and type of rivets for the correct expansion of the panel.

SEPARADOR ANGULAR
ANGULAR SEPARATOR

Pieza conformada de sección de perfil extruído de aluminio de aleación 6063 T5 y espesor 3 mm, con perforaciones para la unión de perfiles montantes y travesaños T.

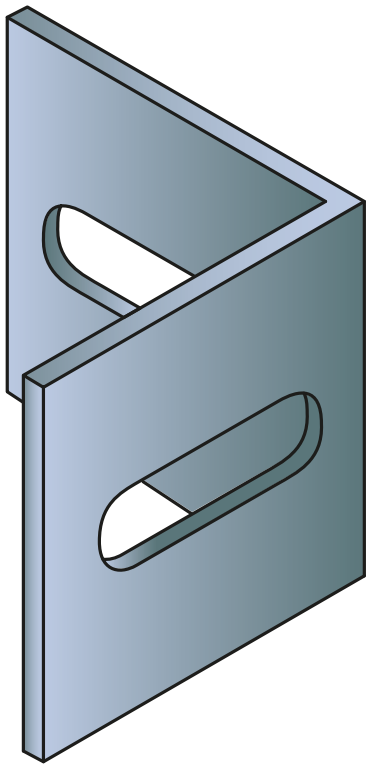
Este accesorio permite la unión de perfiles T horizontales a la subestructura vertical pudiendo reducir el uso de anclajes almuro base.

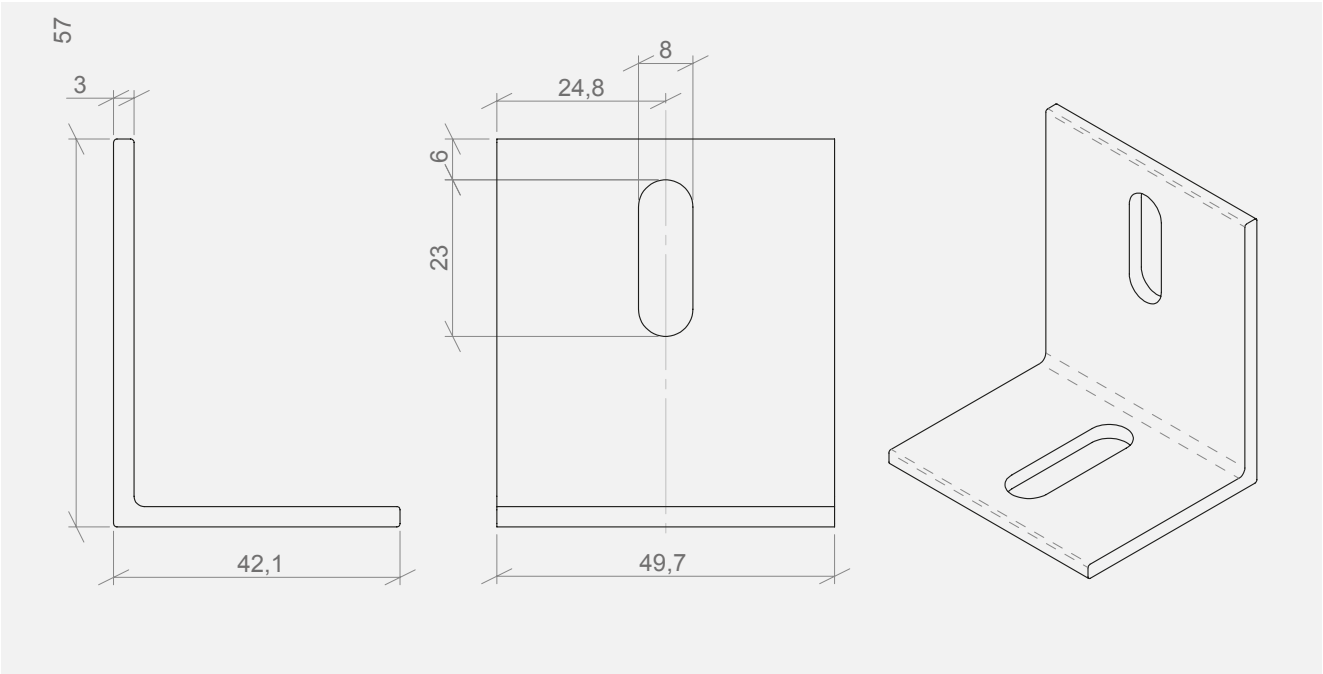
La fijación del mismo se realiza mediante remache ciego de ø 4,8 mm o tornillería autoperforante de ø 4,8 mm. Estas soluciónes de unión son compatibles con las posibles dilataciones de la subestructura.

Extruded aluminum extruded profile section of 6063 T5 alloy and 3 mm thick, with perforations for the connection of uprights and T-bars.

This accessory allows the connection of horizontal T-profiles to the vertical substructure, thus reducing the use of base wall anchors.

It is fixed by means of a ø 4.8 mm blind rivet or ø 4.8 mm self-drilling screws. These connection solutions are compatible with the possible expansions of the substructure.





Cotas en mm
height in mm

1.IMPRIMACIÓN SOBRE LA ZONA
PRIMER ON THE AREA

La imprimación se realizará con un producto que refuerce la adherencia de la masilla adhesiva a la subestructura, SIKATACK PANEL PRIMER o similar.

The primer shall be applied with a product that reinforces the adhesion of the adhesive putty to the substructure, SIKATACK PANEL PRIMER or similar.

PRECAUCIONES CAUTIONS

- Las imprimaciones, cuando están endurecidas, solo sepueden eliminar mecánicamente.
- La imprimación deja una película heterogénea. Solo sedeben tratar las superficies que van a ser pegadas.
- Deben respetarse los tiempos de evaporación de los limpiadores en todas las circunstancias (30-60 min).

- Primers, when hardened, can only be removed mechanically.
- The primer leaves a heterogeneous film. Only surfaces to be bonded should be treated.
- The evaporation times of the cleaners must be observed in all circumstances (30-60 min).

2.APLICACIÓN CINTA ADHESIVA
ADHESIVE TAPE APPLICATION

Se usa lacinta adhesiva de doble cara SIKATACK PANEL-3 o similarpara la fijación inicial de los paneles hasta que el adhesivo polimerize y así conseguir un espesor mínimo de adhesivo de 3 mm, el cual permite absorber las posibles dilataciones y vibraciones producidas en la fachada de panel composite ALUDECOR®. La resistencia a largo plazo se consigueúnicamente con el adhesivo.

SIKATACK PANEL-3 double-sided adhesive tape or similar is used for the initial fixing of the panels until the adhesive polymerizes to achieve a minimum adhesive thickness of 3 mm, which allows absorbing possible expansions and vibrations produced in the ALUDECOR® composite panel façade. Long-term strength is achieved only with the adhesive.



3.ADHESIVO ELÁSTICO
ELASTIC ADHESIVE

Aplicar un cordón vertical continuo del adhesivo elástico SIKATACK PANEL o similar, usando su boquilla triangular (8 mm de ancho, 10 mm delargo) al menos a 5 mm de distancia de la cinta. Para que la aplicación sea correcta se deberá colocar la pistola de aplicación de forma perpendicular al soporte.

Apply a continuous vertical bead of SIKATACK PANEL or similar elastic adhesive using its triangular nozzle (8 mm wide, 10 mm long) at least 5 mm away from the tape. For correct application, the application gun should be positioned perpendicular to the substrate.

PRECAUCIONES CAUTIONS

La aplicación de cordón adhesivo en los travesaños de la subestructura no ofrece función estructural alguna.

The application of adhesive bead on the substructure cross members does not provide any structural function.

4.COLOCACIÓN DEL PANEL
PANEL INSTALATION

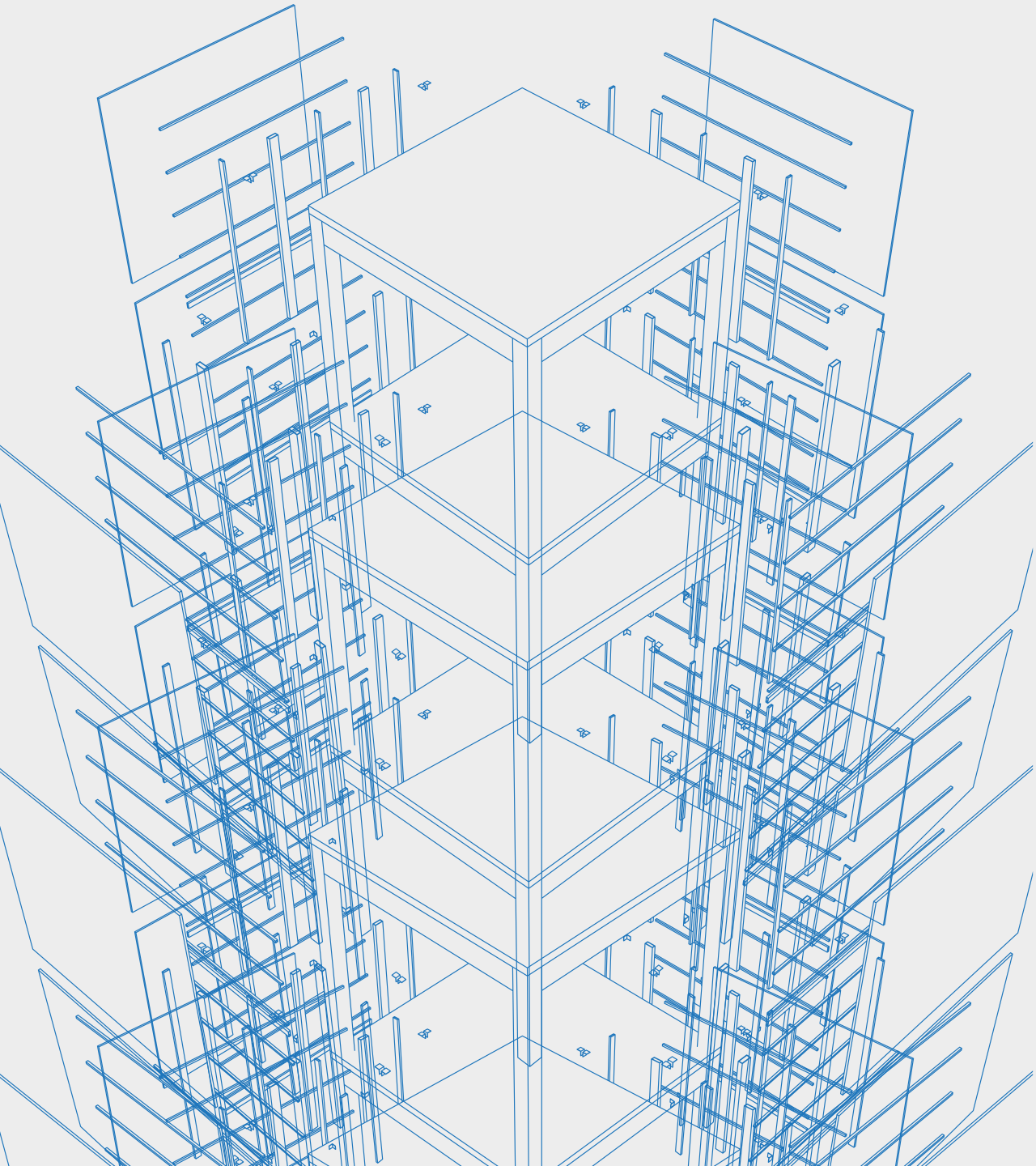
Quitar el film protector de la cintaadhesiva de doble cara. Colocar cuidadosamente el panel en su sitio preciso y presionar firmemente hasta que el panel entre en contacto con la cinta de doble cara.

Cumplir siempre con las instrucciones de los fabricantes de paneles en lo relativo al almacenamiento de los mismos. Evitar la exposición al calor y la acción directa del sol, previamente al pegado de los paneles.

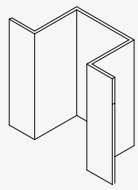
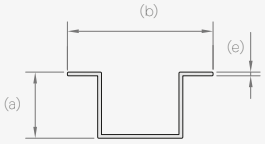
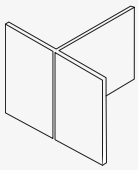
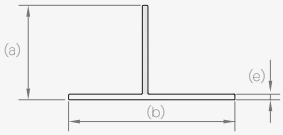
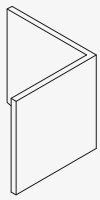
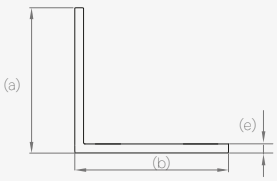
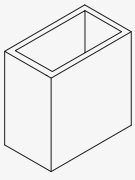
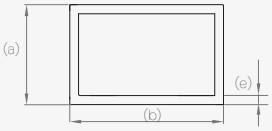
Remove the protective film from the double-sided adhesive tape. Carefully place the panel in its precise position and press firmly until the panel comes into contact with the double-sided tape.

Always comply with the panel manufacturers' instructions regarding panel storage. Avoid exposure to heat and direct sunlight before gluing the panels.

PERFILES
PROFILES



PERFILES PROFILES
MODELOS Y MEDIDAS MODELS AND SIZES

Diseño Design	Descripción Description	b x a x e mm	Sección Section
	**Perfil omega** Omega profile	45 x 35 x 2 mm 77 x 35 x 2 mm	
	**Perfil T** T Profile	80 x 60 x 2 mm 70 x 50 x 2 mm 50 x 30 x 2 mm 100 x 60 x 2 mm	
	**Perfil ángulo** Corner profile	50 x 25 x 1.5mm 60 x 30 x 1.5mm 40 x 20 x 1.5mm 40 x 40 x 3 mm 25 x 25 x 1.5mm 80 x 40 x 4 mm	
	**Perfil rectangular** rectangle profile	40 x 20 x 1.5 mm 50 x 30 x 1.5 mm 60 x 40 x 1.5 mm 60 x 40 x 3 mm 80 x 40 x 1.6 mm 80 x 50 x 3 mm 100 X 40 X 1.8 mm	

Nota: Otras medidas disponibles.
Consulte a su comercial.

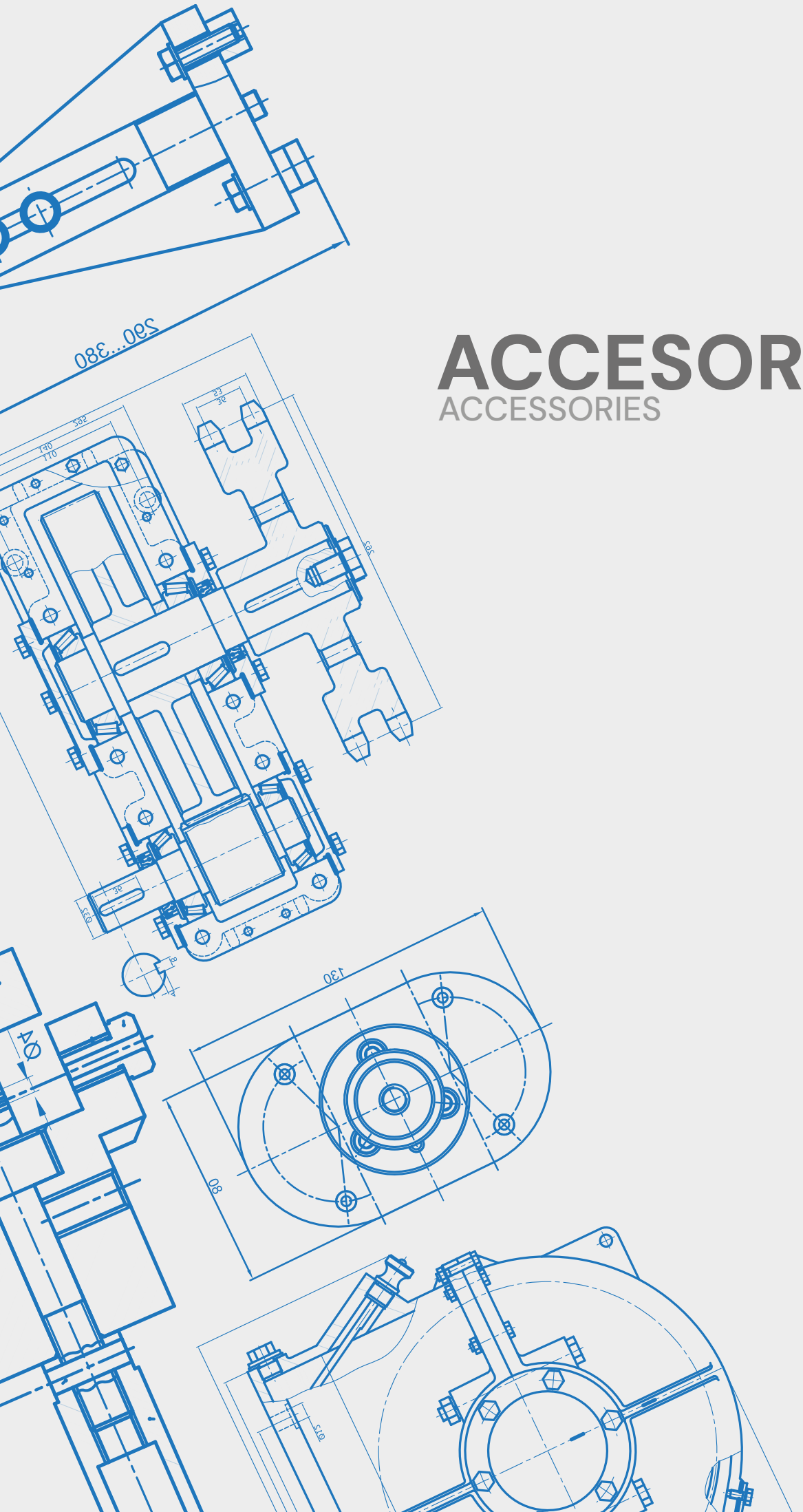
Notes: other measures available.
Ask your sales representative



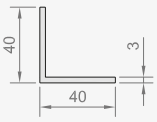
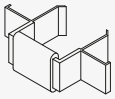
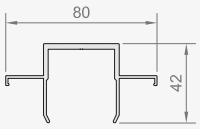
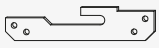
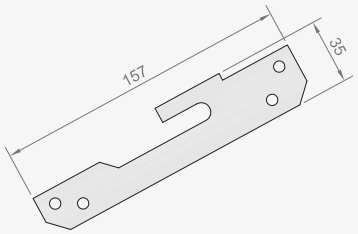
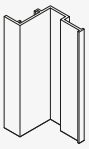
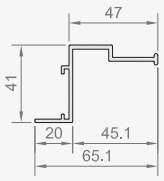
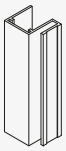
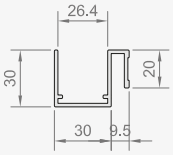
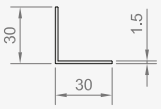
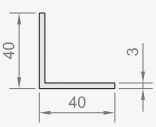


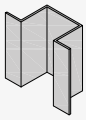
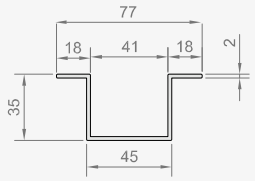
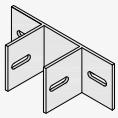
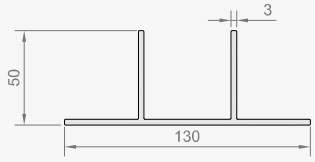
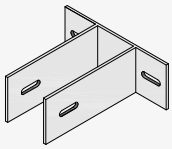
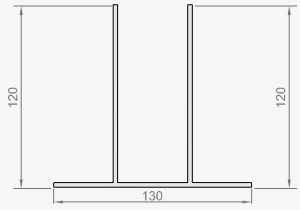
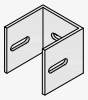
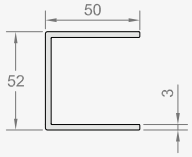
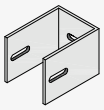
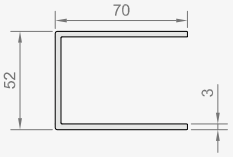
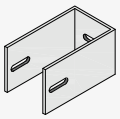
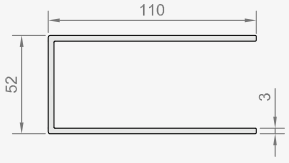
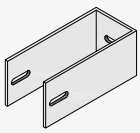
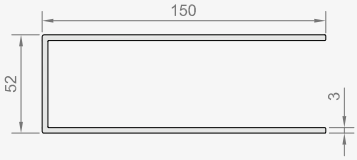

Corot
HIGH PER


SAC
GOMARIZ



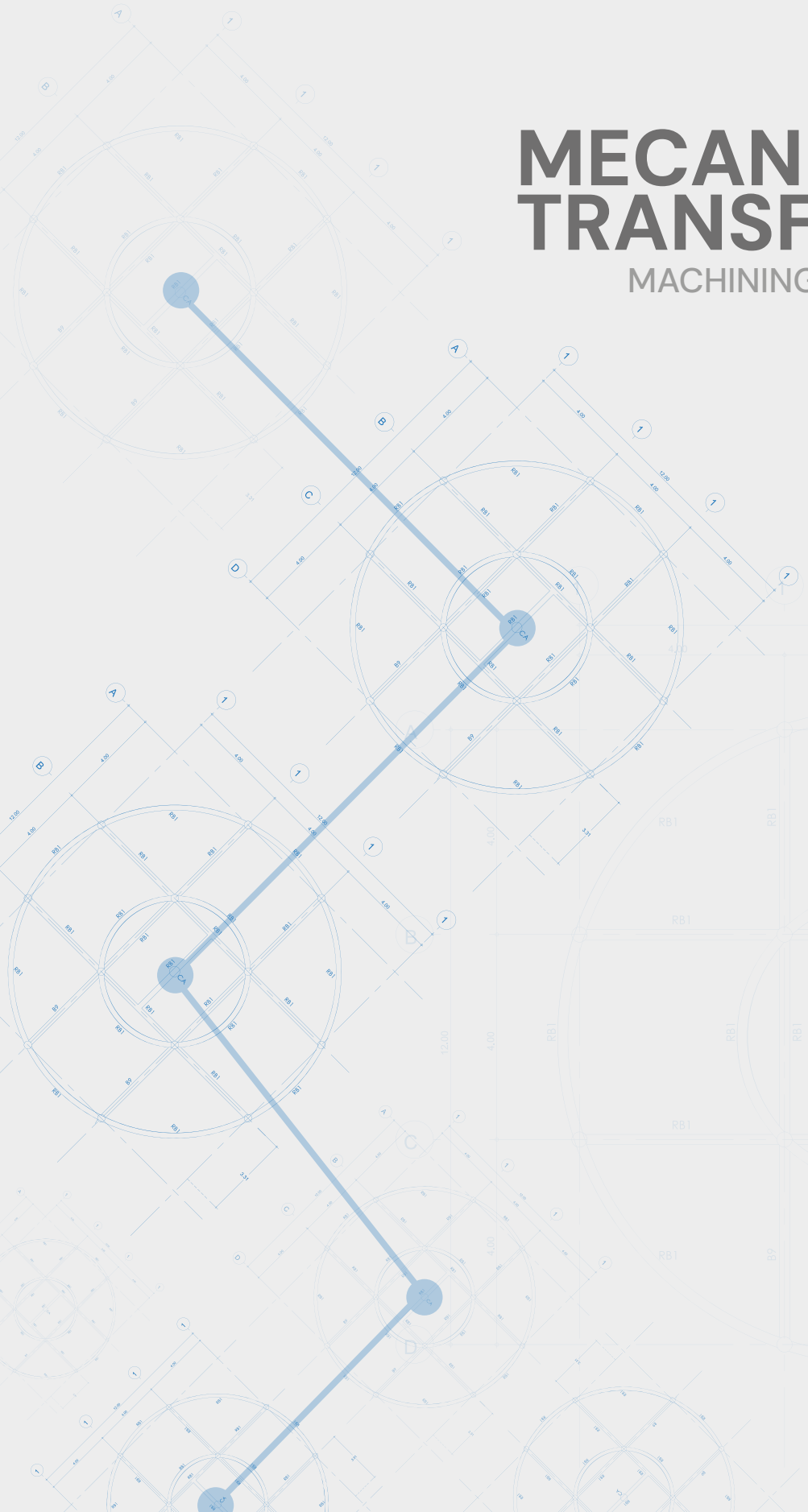
ACCESORIOS
ACCESSORIES

Diseño Design	**Descripción** Description	**Kg/m**	**mm**	**Sección** Section
AS-222086 	Anclaje de montante omega L 40x40x3 mm Omega mullion anchor L 40x40x3 mm	—	—	
AS-129100 AS-222104 	Anclaje de bandeja Cassette anchor	—	—	
AS-129362 AS-222106 	Refuerzo interior bandeja Interior cassette reinforcement	—	—	
AS-4589 	Anclaje de bandeja Z Z cassette anchor	0,675	260	
AS-4588 	Anclaje de bandeja S S cassette anchor	0,618	255	
AS-1533 	Refuerzo de bandejas L 30x30x1.5 mm Cassette reinforcement L 30x30x1,5 mm	0,237	119	
AS-11590 	Unión de omega montante-travesaño L 40x40x3 mm Omega mullion-transom conector L 40x40x3 mm	0,637	167	

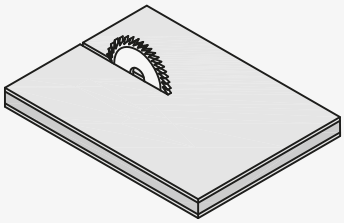
Diseño Design	**Descripción** Description	**Kg/m**	**mm**	**Sección** Section
AS-4706 	Montante omega Omega mullion	0,769	288	
AS-129101 AS-222105 	Anclaje de montante omega Doble T-50 mm Omega mullion anchor Double T-50 mm	—	—	
AS-129410 	Anclaje de montante omega Doble T-120 mm Omega mullion anchor Double T-120 mm	—	—	
AS-222082 	Anclaje de montante omega U-50 mm Omega mullion anchor U-50 mm	—	—	
AS-222083 	Anclaje de montante omega U-70 mm Omega mullion anchor U-70 mm	—	—	
AS-222084 	Anclaje de montante omega U-110 mm Omega mullion anchor U-110 mm	—	—	
AS-222085 	Anclaje de montante omega Doble U-150 mm Omega mullion anchor Double U-150 mm	—	—	

MECANIZADO Y TRANSFORMADOS

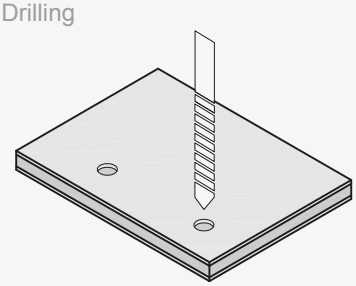
MACHINING AND PROCESSING



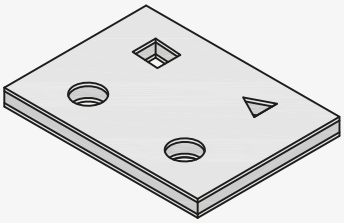
Corte
Cutting

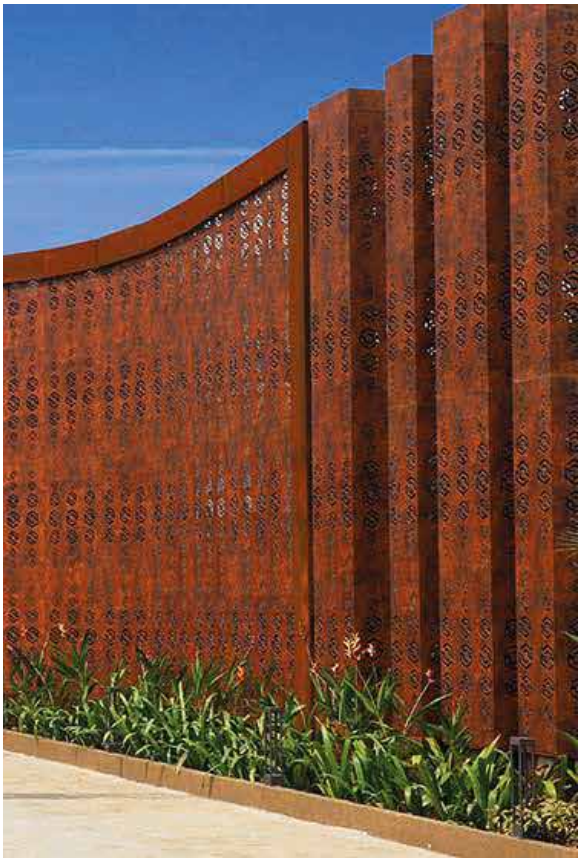


Taladrado
Drilling



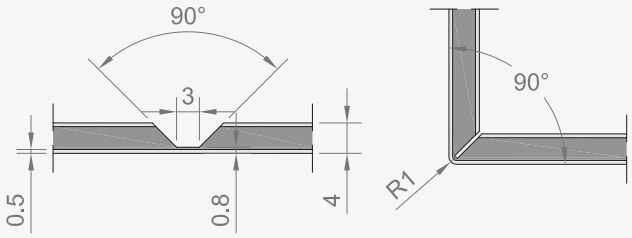
Punzonado y troquelado
Punching and stamping



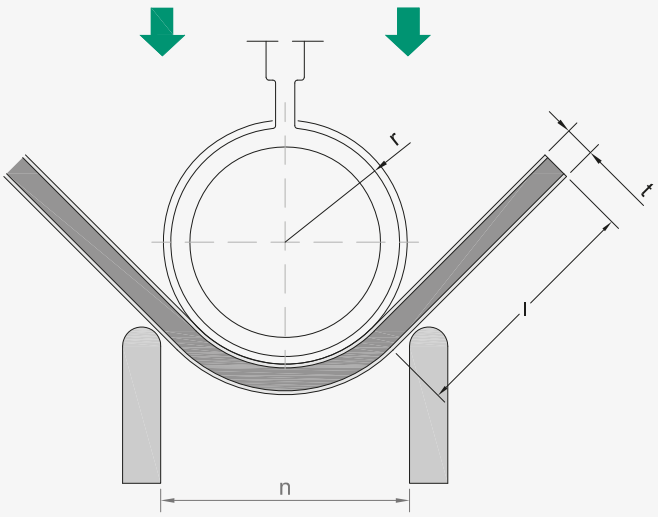




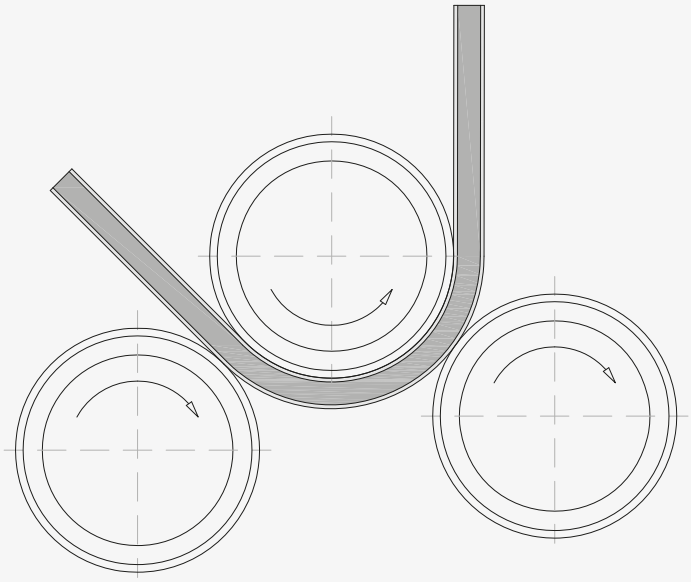
Fresado y plegado
Routing and folding



Curvado a presión
Curved by pressure
200 N / 300 N



Curvado por rodillos
Curved by rollers



l mín. = **d**x5
r mín. = **t**x15
n = (2x**t**)+**r**+**t**+15





Aludecor

DESIGN ASSIST

Customised digital support

AIG industrias, es una empresa especializada en ofrecer Soluciones Arquitectónicas adaptadas para todos los campos de la Arquitectura desde el año 2004.

Con nuestra Marca Aludecor, fabricamos placas de composite de aluminio, zinc y cobre que ofrecen una amplia variedad de acabados y texturas tanto para el sector de la arquitectura como para construcción, decoración e interiorismo.

Desde 2004, son muchos los profesionales como arquitectos, interioristas y constructores de todo el mundo que han optado por nuestros productos gracias la calidad, garantía e innovación del que presume el composite de Aludecor.

AIG industries, is a company specialized in offering Architectural Solutions adapted to all fields of Architecture since 2004.

With our brand Aludecor, we manufacture aluminum, zinc and copper composite plates that offer a wide variety of finishes and textures for the architectural sector as well as for construction, decoration and interior design.

Since 2004, many professionals such as architects, interior designers and builders from all over the world have opted for our products thanks to the quality, guarantee and innovation that Aludecor composite boasts.

Porqué elegir AIG

- 20 AÑOS DE GARANTÍA
- Aludecor Systems
- +350 colores 16 grosores
- MONTAJE RÁPIDO
- PINTURAS LIBRES DE PLOMO
- REVESTIMIENTO EXTERIOR E INTERIOR
- PESO LIGERO
- PRODUCTOS EN OBJETOS BIM
- 100% RECICLABLE
- GRAN RESISTENCIA Y DURABILIDAD
- IGNÍFUGO
- CERTIFICACIÓN LEED

Aludecor FireWall Fire Retardant MCPs

Aludecor FireWall A2 Fireproof MCPs

AIG GRUPO INDUSTRIAS APROXYMA

AIG Grupo Industrias Aproxyma S.L.
Tlf: +34 868 240 006
Email: contacto@aludecor.es

Ctra Murcia-San Javier, RM19-Km0
P.I Cartago 30155 - Baños y Mendigo,
Murcia - SPAIN

www.aigindustrias.com

AIG GRUPO INDUSTRIAS APROXYMA

AludecoR
COMPOSITE DE ALUMINIO ZINC Y COBRE
aludecor.es

APROXYMA PLASTICS
aproxymaplastics.com

AluWall
Aluminium Composite Panel
aluwall.es

NEXCOMB
nexcomb.es

MARTIN&MORAL
COMPANY
martinmoralcompany.com

AludecoR Systems
aludecor.es

Aproxyma
aproxyma.com